

附件 3

**2022 年全国行业职业技能竞赛
——第二届全国工业设计职业技能大赛
决赛理论试题库**

**灯具设计师
(工业设计)**

2022 年全国行业职业技能竞赛
——第二届全国工业设计职业技能大赛
组委会技术工作委员会

2022 年 9 月

序号	题目类型	试题	选项A	选项B	选项C	选项D	答案
1	单选题	STL 文件采用一系列()平面来逼近原来的模型。	小三角形	小四边形	空间三角形	空间四边形	A
2	单选题	相对于传统制造方式,3D 打印的优点是()。	可以打印任何材料	打印精度最高	满足少量化、个性化生产需求	可以满足大批量生产要求	C
3	单选题	下列哪种加工工艺属于 3D 打印技术?()	焊接	数控铣销	铸造	选择性激光烧结	D
4	单选题	FDM 工艺采用的材料是()。	片状	丝状	液体材料	粉末材料	B
5	单选题	逆向设计通常会用到(),它被用来探测搜集现实环境里物体的形状(几何构造)和外观(颜色、表面反照率等)信息,获得的数据通过三维重建,在虚拟环境中创建实际物体的数字模型。	数控机床	三维扫描仪	3D 打印设备	建模软件	B
6	单选题	各种各样的 3D 打印机中,精度最高、效率最高、售价也相对最高的是()	工业级 3D 打印机	个人级 3D 打印机	桌面级 3D 打印机	专业级 3D 打印机	A
7	单选题	光固化成型工艺树脂发生收缩的原因主要是()。	树脂固化收缩	热胀冷缩	范德华力导致的收缩	树脂固化收缩和热胀冷缩	D
8	单选题	不属于专业逆向工程设计的软件是()。	Imageware	AutoCAD	Geomagic DesignX	Copy CAD	B
9	单选题	曲面的连续性主要有三种形式:G0 连续、G1 连续与 G2 连续,G1 连续指的是()。	两个曲面桥接相连或者位置连续	两个曲面相切连续	两个曲面曲率连续	两个曲面法向连续	B
10	单选题	工业设计的基本思想是()。	研究和解决“物(产品)-环境”二者之间的和谐性问题	研究和解决物与物之间的力学关系、能量利用、能量传递和能量消耗的问题	研究和解决“人-物(产品)-环境”三者之间的和谐性问题	研究和解决产品的物质功能与精神功能的统一问题	C
11	单选题	审美体验过程大致分为三个阶段,分别为审美直觉阶段、()阶段和审美灵感阶段。	审美深入	审美联想	审美跨越	审美体验	B
12	单选题	“绿色设计”又称()。	农业设计	色彩设计	可持续设计	绿化设计	C
13	单选题	()也是工业设计中的一种设计方法。	力学	机械工程	仿生学	植物学	C

14	单选题	下列哪个是 Photoshop 图像最基本的组成单元? ()	节点	色彩空间	像素	路径	C
15	单选题	一件产品的成功有赖于技术、商业模式和设计三要素的完美结合,下列描述正确的是 ()。	技术决定了产品的功能或服务; 商业模式决定了产品的营销策略或者盈利的方法; 设计决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	商业模式决定了产品的功能或服务; 技术决定了产品的营销策略或者盈利的方法; 设计决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	技术决定了产品的功能或服务; 设计决定了产品的营销策略或者盈利的方法; 商业模式决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	设计决定了产品的功能或服务; 商业模式决定了产品的营销策略或者盈利的方法; 技术决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	A
16	单选题	光色的三原色是 ()。	红、黄、蓝	红、绿、蓝	品红、黄、青	品红、黄、蓝	B
17	单选题	下列颜色中,亮度最高的是 ()。	红色	蓝色	黄色	白色	C
18	单选题	“循环再利用设计”亦称 ()。	改良设计	不断设计	可持续设计	反复设计	C
19	单选题	以“人—自然—社会”构成的生活世界三要素为对象,可将设计分为三个领域,即 ()。	工业设计、艺术设计、现代设计	产品设计、视觉传达设计、环境设计	信息设计、展示设计、产品设计	商品化设计、生态化设计、本土化设计	D
20	单选题	产品设计与工程设计的根本区别在于 ()。	产品设计偏重审美性,工程设计偏重功能性	产品设计旨在追求产品外观造型的美化,工程设计旨在追求产品结构功能的合理	产品设计旨在解决产品中人与物、环境之间的关系,工程设计旨在解决产品中物与物之间的关系	产品设计是对产品的造型、结构和功能等方面的综合性设计,工程设计则偏重产品结构和功能的设计	C
21	单选题	图象分辨率的单位是 ()。	dpi	ppi	lpi	pixel	B
22	单选题	世界上第一部农业和手工业技术全书是 ()。	《淮南子》	《园冶》	《天工开物》	《管子》	C
23	单选题	图像的分辩率为 300 像素每英寸,则每平方英寸上分布的像素总数为 ()。	600	900	60000	90000	D
24	单选题	下列哪种色彩模式是不依赖于设备的?	RGB	CMYK	Lab	索引颜色	C

25	单选题	不同识别与推广领域中的传统平面设计,不包括()。	标识设计	海报设计	包装设计	产品设计	D
26	单选题	形态可以分为概念形态和()形态两大类。	纯粹	现实	自然	人工	B
27	单选题	“红蓝椅”是根据()的二维绘画作品演化而成的设计作品	凡·德·维尔德	里特维尔德	里默施密德	蒙德里安	D
28	单选题	装配图中,相邻的辅助零件用()绘制。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	C
29	单选题	尺寸 32H7 中的 H 表示()。	基本偏差	标准公差	大写字母	无意义	A
30	单选题	()不属于形状公差。	直线度	平面度	垂直度	圆度	C
31	单选题	以下哪一项不是轮廓算术平均偏差 Ra 的数值规定?()	0.4	6.4	12.5	25	B
32	单选题	零件图的主要尺寸必须从()出发直接标出。	工艺基准	设计基准	辅助基准	以上答案都不对	B
33	单选题	弹簧是一种()。	标准件	常用件	普通零件	以上答案都不对	B
34	单选题	螺纹标记 M6×0.75-5h6r-S-LH 中的 0.75 表示()。	螺距	导程	大径	小径	A
35	单选题	普通螺纹的特征代号为“()”。	Tr	B	M	G	C
36	单选题	重合断面的轮廓线用()绘制。	细实线	粗实线	虚线	点画线	A
37	单选题	主要用于内、外结构都需要表达的对称机件的表达方法是()。	全剖	半剖	斜剖	阶梯剖	B
38	单选题	字体高度(用 h 表示)的公称尺寸系列为 1.8、2.5、3.5、5、7、10、14、()。	16	18	20	22	C
39	单选题	光是电磁辐射波谱的一部分,可见光的波长范围在 380nm 和 780nm 之间,波长最长的是()。	紫光	红光	蓝光	紫外线	B
40	单选题	白天采光良好的室内照度为()。	50~100lx	100~500lx	500~1000lx	1000~2000lx	B
41	单选题	人们将光源色的色温()时的颜色称之为冷色。	小于 3300K	介于 3300~5300K	小于 3300K 和大于 5300K	大于 5300K	D
42	单选题	目前市场上的 LED 照明产品的显色指数 Ra 通常为()。	<50	50~79	80~100	60~90	D
43	单选题	灯光色温过高,不会促使人们()。	精神振奋	昏昏欲睡	生物钟混乱	失眠	B

44	单选题	() 不属于大功率 LED 照明产品具有的特点。	寿命长	光效高	发热量低	易应用于调光电路	C
45	单选题	某 LED 灯的相关色温 6500K, 显色指数 Ra=85, 该灯的光色编码为 ()。	856	685	658	865	D
46	单选题	请指出独立式灯的控制装置符号 ()。					D
47	单选题	安全特低电压的符号 ()。	PELV	SELV	FELV	ELV	C
48	单选题	灯具长时间点亮后, 灯具调节部件最高表面温度限值为 ()。	金属部件 65℃ 非金属部件 75℃	金属部件 60℃ 非金属部件 75℃	金属部件 75℃ 非金属部件 75℃	金属部件 60℃ 非金属部件 60℃	B
49	单选题	固定带电部件就位的绝缘材料须承受 () 而不引燃。	针焰试验	灼热丝试验	耐起痕试验	球压试验	A
50	单选题	连着电源正常使用状态下能从一处移到另一处的灯具称为 ()。	台灯	落地灯	可移式灯具	手提灯	C
51	单选题	灯具 ABS 塑料外壳最高工作温度限值为 ()℃。	130	120	100	95	D
52	单选题	设计带电源线的 I 类灯具时, 电源接线结构应保障接地连接可靠, 当电源线受拉时, ()。	载流导体和接地导体同时拉紧	载流导体先于接地导体拉紧	接地导体先于载流导体拉紧	仅有接地导体拉紧	B
53	单选题	悬挂或固定的灯具(天花板-墙壁) 应能承受 () 灯具重量的负荷而不脱落、不损坏。	2 倍	3 倍	4 倍	5 倍	D
54	单选题	三针插座的正确接法是 ()。	上地左零右火	上地左火有零	上火左地右零	上火左零右地	A
55	单选题	以下哪个统一眩光值 UGR 是“刚可接受的眩光”()。	16	19	22	25	B
56	单选题	灯具色温的测量仪器为 ()。	分布式光度计	积分球	万用表	示波器	B
57	单选题	LED 光源理论寿命是 ()。	20000H	50000H	80000H	100000H	D
58	单选题	光通量的单位是 ()。	W	J	lm	cd	C
59	单选题	不同光源发出同样的光通量, 消耗的功率越少, 发光效率就 ()。	越高	越低	一样	不能确定	A
60	单选题	1+D62:I521+D62:I80	小三角形	小四边形	空间三角形	空间四边形	A

61	单选题	以下哪种文件格式被作为 CAD/CAM 系统接口文件格式的工业标准?	.prt	.stl	.stp	.igs	B
62	单选题	最早提出并得到商业化发展的是哪种 3D 打印技术?	FDM	SLA	SLS	SLM	B
63	单选题	相对于传统制造方式,3D 打印的优点是 ()。	可以打印任何材料	打印精度最高	满足少量化、个性化生产需求	可以满足大批量生产要求	C
64	单选题	世界上第一架 3D 打印飞机诞生于 () 年。	1984	1981	1996	2011	D
65	单选题	世界上第一台商用 3D 打印机是_____公司生产的,型号为_____。	3Dsystem SLA25D	3Dsystem Actua2100	Stratasys Genisys	ZCorporation Spectrum251D	A
66	单选题	业界公认的 3D 打印技术最早始于_____年。	1981	1965	1984	1996	C
67	单选题	以下不属于 3D 打印技术定义的关键词的是 ()。	特定材料	三维模型软件	逐层叠加	增材制造	B
68	单选题	增材制造的简称是 ()。	RP	RT	RO	AM	D
69	单选题	下列哪种加工工艺属于 3D 打印技术?	焊接	数控铣销	铸造	选择性激光烧结	D
70	单选题	快速成形技术的简称是_____。	RT	RP	RM	RO	A
71	单选题	间接烧结工艺使用的金属粉末实际上是一种金属组元与有机粘结剂的混合物,有机粘结剂的含量约为_____%。	1	5	10	15	A
72	单选题	SLS 技术是_____年,美国德克萨斯大学奥斯汀分校的硕士生 Dechard 首先提出的。	1985	1990	1992	1986	D
73	单选题	SLS 过程中,烧结制件会发生_____。	收缩	膨胀	迁移	坍塌	A
74	单选题	激光烧结材料的预热温度一般低于熔融温度_____℃。	3-5	2-3	4-6	5-10	B
75	单选题	FDM 工艺采用的材料是 ()。	片状	丝状	液体材料	粉末材料	B

76	单选题	逆向设计通常会用到（ ），它被用来探测搜集现实环境里物体的形状（几何构造）和外观（颜色、表面反照率等）信息，获得的数据通过三维重建，在虚拟环境中创建实际物体的数字模型。	数控机床	三维扫描仪	3D 打印设备	建模软件	B
77	单选题	三维印刷成型过程不包括_____步骤。	模型设计	后处理	模型打印	添加支撑	D
78	单选题	三维印刷成型的成型速度比 SLS、SLA 的成型速度_____。	快	慢	一样	无法比较	A
79	单选题	自 1997 年以来，_____公司推出了一系列三维印刷成型打印机？	Stratasys	Z Corporation	3D System	EOS	B
80	单选题	SLA 模型选择支撑类型时，支撑面积较小的区域常采用（ ）。	无支撑	点支撑	线支撑	面支撑	B
81	单选题	SLA 模型选择支撑类型时，支撑狭长表面常采用（ ）。	点支撑	面支撑	线支撑	无支撑	C
82	单选题	以下属于 SLA 光源系统的有（ ）。	气体激光器	固体激光器	半导体激光器	普通紫外灯	D
83	单选题	（ ）决定了光敏树脂固化后的性能。	光引发剂	反应性稀释剂	低聚物	稀释单体	C
84	单选题	下列关于光固化材料的性能要求的说法中哪一项是正确的？	固化收缩大	粘度低	透射深度大	透射深度大	B
85	单选题	下面哪种物质不属于光固化材料的主要组成成分？	低聚物	光引发剂	反应性稀释剂	阻燃剂	D
86	单选题	三维印刷成型工艺的英文简称是_____。	SLA	SLS	3DP	SLM	C
87	单选题	下列建模方法中（ ）是几何建模方法。	线框建模、特征建模、参数建模	特征建模、实体建模、曲面建模	线框建模、实体建模、曲面建模	特征建模、线框建模、行为建模	C
88	单选题	下面选项中，（ ）不属于线框建模的特点。	数据结构简单、存储量小	对硬件要求不高、处理时间少	常用来表达二维几何信息，如车间布局运动机构模拟、杆梁有限单元的显示等	可进行物性计算，如物体的表面积、体积等	D

89	单选题	3D 打印技术在建筑行业的应用中,目前使用最广泛的领域是()	建筑装饰品和建筑模型的生产	建筑材料的生产	建筑机械的生产	整体建筑物的建造	A
90	单选题	各种各样的 3D 打印机中,精度最高、效率最高、售价也相对最高的是()	工业级 3D 打印机	个人级 3D 打印机	桌面级 3D 打印机	专业级 3D 打印机	A
91	单选题	以下哪种 3D 打印技术在金属增材制造中使用最多?	SLS	SLA	FDM	3DP	A
92	单选题	对光敏树脂的性能要求不包括以下哪一项?	粘度低	固化收缩小	毒性小	成品强度高	C
93	单选题	3D 打印技术在医疗领域应用的四个层次中最高级的是()。	无生物相容性要求的材料	具有生物相容性,且可以降解的材料	金属 3D 打印、活性细胞、蛋白及其他细胞外基质	有生物相容性,但非降解的材料	A
94	单选题	以下不是 3D 打印技术需要解决的问题是()。	3D 打印的耗材	增加产品应用领域	知识产权的保护	3D 打印机的操作技能	B
95	单选题	SLA(光敏树脂固化打印)技术的优势不包括以下哪一项?	加工速度快,产品生产周期短,无需切削工具与模具	材料种类丰富,覆盖行业领域广	工艺成熟稳定,已有 50 多年技术积累	尺寸精度高,表面质量好	A
96	单选题	叠层实体制造工艺常用激光器为()。	氦-镉激光器	氩激光器	Nd: YAG 激光器	CO2 激光器	D
97	单选题	四种成型工艺不需要激光系统的是()。	SLA	LOM	SLS	FDM	D
98	单选题	光固化成型工艺树脂发生收缩的原因主要是()。	树脂固化收缩	热胀冷缩	范德华力导致的收缩	树脂固化收缩和热胀冷缩	D
99	单选题	与接触式测头相比,非接触式测头更适用于测量()。	较窄较深的槽壁平面度	空间棱柱式物体	复杂未知曲面形状的零件形貌	仅要求提供规则尺寸测量结果的零件	C
100	单选题	不属于专业逆向工程设计的软件是()。	Imageware	AutoCAD	Geomagic DesignX	Copy CAD	B
101	单选题	下列说法中,不能作为基于 RP 的快速模具制造优势的是()。	提升制造质量	缩短研制周期	提高制造柔性	性能测试方面绝对优于传统加工样件	D

102	单选题	网格化实体模型缺点不包括()。	对多面体模型,要将所有的数据点连接成面片,计算量大	所有的数据点连接成面片过程中,不可避免存在数据重叠	网格化实体模型比较简单	不能自动满足不同曲率区域不同几何特征的网格尺寸的自适应调整	C
103	单选题	下面关于快速成型技术产生背景错误说法是()。	计算机、CAD、材料、激光技术的发展推动了快速成型技术的产生	快速成型技术于20世纪80年代后期产生于德国	快速成型技术将CAD/CAM集成于一体,构建三维模型	快速成型技术改善了人机交流,缩短了开发周期,降低了新产品开发的的风险	B
104	单选题	把材料(液、固相)有序地堆积起来的成型方法是()。	去除成形	受迫成形	堆积成形	生长成形	C
105	单选题	工件表面贴标记点的目的是()。	用于多视角测量的定位,为测量数据的拼合服务	标记处曲率相同的位置	点激光测量的对准	接触式测头的导向作用	A
106	单选题	适合大尺寸零件快速成型制造的是	熔积成型 FDM	光固化成型 SLA	激光选区烧结成型 SLS	分层实体制造成型 LOM	D
107	单选题	快速成型技术在新产品开发中的主要用途不包括	设计模型可视化及设计评价	零部件修补	功能验证	装配校核	B
108	单选题	下列快速成型制造工艺中,通常制造成本最高的是	熔积成型 FDM	光固化成型 SLA	激光选区烧结成型 SLS	分层实体制造成型 LOM	C
109	单选题	下列说法正确的是	反求思维在工程中的应用是近几年开始的	专业分工越来越粗略促成了逆向工程技术的发展	逆向工程是解决产品如何做得更多的最好途径	逆向工程是对引进产品进行改进、创新,目的是开发出符合我国国情的先进产品	A
110	单选题	曲面的连续性主要有三种形式:G0连续、G1连续与G2连续。G1连续指的是	两个曲面桥接相连或者位置连续	两个曲面相切连续	两个曲面曲率连续	两个曲面法向连续	B
111	单选题	运用分离的方法,把一部分材料有序地从基体上分离出去的成型方法是:	去除成形	受迫成形	堆积成形	生长成形	A
112	单选题	在电弧喷涂工艺中喷涂角度最佳的是()度。	0	45	90	180	C

113	单选题	熔融挤压快速成形机使用的成形材料为()。	ABS 塑料丝	薄片纸	光敏树脂		A
114	单选题	随着高度的增加,层片轮廓的面积和形状都会发生变化,当形状发生较大的变化时,需要进行O处理	翻转	固定	支撑		C
115	单选题	熔融挤压快速成型技术又称()技术。	SLS	3DP	FDM		C
116	单选题	熔融挤压成型技术的特点不包括()。	可快速构建瓶状或中空零件	制造系统不用于办公环境,因为会产生有毒化学物质	原材料以卷轴丝的形式提供,易于搬运和快速更换		B
117	单选题	市场上常见的3D打印机所用的打印材料直径为	1.75mm 或 3mm	1.85mm 或 3mm	1.85mm 或 2mm	1.75mm 或 2mm	A
118	单选题	下列关于3D打印技术的描述,不正确的是	3D打印是一种以数字模型文件为基础,通过逐层打印的方式来构造物体的技术。	3D打印起源于上世纪80年代,至今不过三四十年的历史	3D打印多用于工业领域,尼龙、石膏、金属、塑料等材料均能打印	3D打印为快速成型技术,打印速度十分迅速,成型往往仅需要几分钟的时间	D
119	单选题	下列对于3D打印特点的描述,不恰当的是	对复杂性无敏感度,只要有合适的三维模型均可以打印	对材料无敏感度,任何材料均能打印	适合制作少量的个性化定制物品,对于批量生产优势不明显	虽然技术在不断改善,但强度与精度与部分传统工艺相比仍有差距	B
120	单选题	立体光固化成型设备使用的原材料为	光敏树脂	尼龙粉末	陶瓷粉末	金属粉末	A
121	单选题	熔融沉积技术存在哪个危险环节	高温	激光	高压	高加工速度	A
122	单选题	FDM设备制件容易使底部产生翘曲形变的原因是	设备没有成型空间的温度保护系统	打印速度过快	分层厚度不合理	底板没有加热	A
123	单选题	不属于快速成型技术的特点的是	可加工复杂零件	周期短,成本低	实现一体化制造	限于塑料材料	D
124	单选题	FDM 3D打印技术成型件的后处理过程中最关键的步骤是	取出成型件	打磨成型件	去除支撑部分	涂覆成型件	C
125	单选题	3D打印文件的格式是什么	sal	stl	sae	rat	B
126	单选题	3DP打印技术的后处理步骤的第一步是()	固化	静置	除粉	涂覆	C

127	单选题	SLS技术最重要的是使用领域是（）	金属材料成型	高分子材料成型	树脂材料成型	薄片材料成型	A
128	单选题	使用SLS 3D打印原型件过程中成型烧结参数不包括（）	铺粉厚度	激光功率	烧结时间	扫描速度	C
129	单选题	对光敏树脂的性能要求不包括以下哪一项？	成品强度高	毒性小	粘度低	固化收缩小	B
130	单选题	使用SLS 3D打印原型件后过程将液态金属物质浸入多孔的SLS坯体的孔隙内的工艺是（）	浸渍	热等静压烧结	熔浸	高温烧结	A
131	单选题	以下不是3D打印技术需要解决的问题是？	降低3D打印的价格	知识产权的保护	减少废弃副产品	降低3D打印的耗材价格	A
132	单选题	FDM技术的成型原理是？	熔融挤出成型	立体光固化成型	选择性激光烧结	叠层实体制造	A
133	单选题	DX软件如何改变草图尺寸数值？（）	双击尺寸，在修改对话框中输入新数值	删除后重新绘制	直接在对话框修改	以上均不正确	A
134	单选题	哪种关系不能添加到草图的几何关系中？（）	水平	共线	垂直	同心	B
135	单选题	打印喷头的直径大小一般为？（）	0.1MM	0.4MM	0.6MM	0.8MM	B
136	单选题	3D打印前处理不包括？（）	构造3D模型	模型近似处理	切片处理	画面渲染	C
137	单选题	哪种快速原型工艺是一种不依靠激光作为成形能源，而将各种丝材加热融化或将材料加热融化、挤压成丝，逐线、逐层沉积的成形方法？（）	SLA	SLS	FDM	LOM	D
138	单选题	STL格式是由（）公司开发	3D Systems	Stratasys	CMET	ReganHU	A
139	单选题	常用的3D打印材料按照形态可以分为（）。	液态材料和固态材料	液态材料和气态材料	气态材料和固态材料	悬浮态材料	A
140	单选题	PLA的加工温度为（）	170—230℃	160—200℃	180—230℃	200—240℃	A
141	单选题	下列哪项不是3D打印所使用的金属粉末材料的要求（）	纯净度高	球形度高	粒径分布宽	氧含量低	C
142	单选题	下列哪项陶瓷材料3D打印成形方法需要用到激光（）	. IJP	. SLA	. 3DP	. DIW	B
143	单选题	3D打印机的主机身结构主要分为（）	笛卡尔式、并联臂式、极坐标式	笛卡尔式、串联臂式、极坐标式	笛卡尔式、串联臂式、直角坐标式	笛卡尔式、并联臂式、直角坐标式	A

144	单选题	在对模型分层并添加支撑后,在每个层面上将包括哪些信息? ()	轮廓和填充两部分	轮廓	填充	什么都没有	A
145	单选题	下列哪种加工路径规划的方式最容易实现? ()	单向扫描	多向扫描	十字网格扫描	螺旋扫描	A
146	单选题	下列哪项指令代表快速移动? ()	G00	G01	G28	G90	A
147	单选题	下列哪项不是一个正确的 STL 应满足的条件:()	共顶点规则	右手规则	取值规则	均匀规则	D
148	单选题	3D 打印机的挤出系统的机械结构主要由()构成。	喷嘴、运丝机构、加热结构、散热结构	喷嘴、送丝机构、冷却结构、加热结构	送丝机构、加热结构、散热结构	喷嘴、加热结构、散热结构	A
149	单选题	3D 打印机的挤出模块中的基础梁的控制要和分层参数、喷嘴尺寸等相匹配。下列哪项是正确的? ()	喷嘴直径要小于分层参数	喷嘴直径一定要等于分层参数	喷嘴直径要略大于或等于分层参数	喷嘴直径一定要大于分层参数	C
150	单选题	下列哪项陶瓷材料 3D 打印成形方法需要做二次处理 ()	. IJP	. 3DP	. SLA	. DIW	C
151	单选题	SLA 的后期处理中的清理任务是 ()。	去除残留在成品中的多余树脂	清理成品中的残留的多余粉末	清理干净起支撑作用的每一片纸片	去除多余的塑料	A
152	单选题	以下哪项不属于基本制造过程。 ()	减材制造	增材制造	合成制造	精细制造	D
153	单选题	增材制造的四个关键方面是 ()。	输入、方法、材料、应用	输出、方法、材料、应用	输入、过程、材料、应用	输出、方法、工具、应用	A
154	单选题	以下哪些方法或命令不可以复制对象? ()	按住 Alt 键拖动要复制的对象到某处	按 Ctrl+C 键,然后选择复制的起始点和目标点	使用阵列命令	使用镜像命令	A
155	单选题	以下 3D 打印技术中,需要使用电子束作为能量的是? ()	ASLM	SLS	EBM	DMLS	C
156	单选题	SLA 技术的优势不包括以下哪一项? ()	加工速度快,产品生产周期短,无需切削工具与模具	材料种类丰富,覆盖行业领域广	工艺成熟稳定,已有 50 多年技术积累	尺寸精度高,表面质量好	C
157	单选题	英国著名经济学杂志《经济学人》声称 3D 打印将引发史诗般宏大的全球第 () 次工业革命。	1	2	3	4	C
158	单选题	客观世界中的 3D 实体能够在虚拟世界中得以高	3D 扫描技术	3D 显示技术	3D 设计技术	3D 打印技术	A

		精度重建被称为什么？					
159	单选题	传统的金属铸锻技术(即受压成型)需要金属()冷却,而金属 3D 打印采用(),从而导致更()的微观结构。	从内至外,快速凝固,均匀	从外至内,逐步凝固,均匀	从外至内,快速凝固,均匀	从外至内,快速凝固,分散	C
160	单选题	3D 打印将助力中国向()转型。	“中国智造”、高端制造、美丽中国	中国制造	高端制造	美丽中国	A
161	单选题	能够直接上色,无需后期上色的是()技术。	SLA	FDM	SLS	3DP	D
162	单选题	3DP 技术的缺点是？	只能做概念型模型,而不能做功能性试验。	表面手感稍有些粗糙。	尺寸不能很大,因为材料本身原因限制,尺寸大了很容易变形。	只能做概念型模型,而不能做功能性试验;表面手感稍有些粗糙。	D
163	单选题	世界上第一台 3D 打印机采用的就是()工艺。	SLA	FDM	SLS	3DP	A
164	单选题	DLP 又称为()。	液体喷印成型	数字光处理技术	光固化立体成型(立体光刻)	液态树脂光固化成型	B
165	单选题	挤出的料无法粘牢打印平台,下列处理有误的是()。	检查亚克力平台在使用前是否贴上了胶带	检查挤出头和平台间距要有 10 张纸的厚度	检查是否出料不足导致,正常情况打印时,喷头的料可以自然流淌	检查温度设置是否合适	B
166	单选题	就制备工件成本相比较,四种成型工艺制备成本最大的是()。	SLA	LOM	SLS	FDM	A
167	单选题	先进制造基础技术的特点不保证()。	优质	高效	高产	低耗	C
168	单选题	常用的扫描机不包括()。	坐标测量机	激光扫描机	零件断层扫描机	探测显微镜	D
169	单选题	用于 3D 打印的模型在建模时不需要()。	封闭	厚度	颜色	正确的法线方向	C
170	单选题	反求工程形体几何参数获得的破坏性测量方法是()。	三坐标测量	光学测量	自动断层扫描	图像分析法	C
171	单选题	2012 年 11 月,()宣布是世界上唯一掌握大型结构关键件激光成型技术的国家。	美国	日本	俄罗斯	中国	D

172	单选题	下面那个软件不属于 3D 打印所用的建模软件 ()。	SolidWorks	AutoCAD	Photoshop	3DS Max	C
173	单选题	3DP 技术成型精度可达 () mm。	0.07	0.08	0.09	1.00	C
174	单选题	能够直接上色,无需后期上色的是 () 技术。	SLA	FDM	SLS	3DP	D
175	单选题	做小件或精细件时 SLA 与 FDM 的精度 ()。	前者较高	后者较高	相同	不确定	A
176	单选题	() 在市场上采用得比较多,因为它和工业结合得很紧密,而且使用的材料最广泛。	SLA	FDM	SLS	3DP	C
177	单选题	索引颜色模式的图像包含多少种颜色?	8	256	约 65,000	1670 万	B
178	单选题	图像的分辩率为 300 像素每英寸,则每平方英寸上分布的像素总数为 ()。	600	900	60000	90000	D
179	单选题	图像必须是何种模式,才可以转换为位图模式	RGB	灰度	多通道	索引颜色	B
180	单选题	当将 CMYK 模式的图像转换为多通道时,产生的通道名称是什么	青色、洋红和黄色	四个名称都是 Alpha 通道	四个名称为 Black (黑色) 的通道	青色、洋红、黄色和黑色	D
181	单选题	设计史上第一次明确肯定机器生产方式,主张工业与艺术相结合的设计运动或组织是 ()。	“工艺美术”运动	新艺术运动	德意志制造联盟	包豪斯	B
182	单选题	卢斯提出了 () 这一著名论点。	“装饰即罪恶”	“少就是多”	“装饰无罪”	“少就是空”	A
183	单选题	世界上第一部农业和手工业技术全书是 ()。	《淮南子》	《园冶》	《天工开物》	《管子》	C
184	单选题	CMYK 模式的图象有多少个颜色通道?	1	2	3	4	D
185	单选题	古希腊欧几里得提出的黄金分割比是 ()。	1:1.618	1:1.628	1:1.218	1:1.418	A
186	单选题	一个 8 位图像支持的颜色有: ()。	16 种	256 种	65536 种	1677 万种	B
187	单选题	国际工业设计协会, () 年立于英国伦敦,其英文缩写为 ()。	1921, ACSIC	1919, SCSIC	1921, SCSIC	1957, ICSID	D
188	单选题	克里彭多夫和布特将用户对语义的理解过程划分为如下四个阶段 ()。	①产品识别②操作判断③形式探求④文脉认同	①产品识别②形式探求③操作判断④文脉认同	①操作判断②产品识别③形式探求④文脉认同	①操作判断②产品识别③文脉认同④形式探求	A

189	单选题	太阳光里含有红、橙、黄、绿、青、蓝、紫七种色光,其波长范围为()纳米。	380~780	38~780	380~7800	3800~7800	A
190	单选题	当图象是何种模式时,所有的滤镜都不可以使用(假设图象是8位/通道)是()。	CMYK	灰度	多通道	索引颜色	D
191	单选题	设备分辨率的单位是()。	dpi	ppi	lpi	pixel	A
192	单选题	图象分辨率的单位是()。	dpi	ppi	lpi	pixel	B
193	单选题	当RGB模式转换为CMYK模式时,下列哪个模式可以作为中间过渡模式?	Lab	灰度	多通道	索引颜色	A
194	单选题	下列哪种色彩模式是不依赖于设备的?	RGB	CMYK	Lab	索引颜色	C
195	单选题	什么色彩模式的图象转换为多通道模式时,建立的通道名称均为Alpha?	RGB模式	CMYK模式	Lab模式	Multichannel模式	C
196	单选题	光的色散是指一束白光通过三棱镜分解成()。	白色	由红到紫的七种颜色	黑色	由红到紫的一条过渡色带	D
197	单选题	德国1919年由格罗佩斯创建的()艺术学院,被认为是现代设计运动的重要象征。	包豪斯	乌尔姆	芝加哥	柏林	A
198	单选题	不同识别与推广领域中的传统平面设计,不包括()。	标识设计	海报设计	包装设计	产品设计	D
199	单选题	在颜料的色彩里,往一个颜料里加入白色,是提高一个颜色的()。	彩度	明度	色相	饱和度	B
200	单选题	产品设计与工程设计的根本区别在于()。	产品设计偏重审美性,工程设计偏重功能性	产品设计旨在追求产品外观造型的美化,工程设计旨在追求产品结构功能的合理	产品设计旨在解决产品中人与物、环境之间的关系,工程设计旨在解决产品中物与物之间的关系	产品设计是对产品的造型、结构和功能等方面的综合性设计,工程设计则偏重产品结构和功能的设计	C
201	单选题	形态可以分为概念形态和()形态两大类	纯粹	现实	自然	人工	B
202	单选题	色彩的三要素不包括()	纯度	明度	色相	色调	D

203	单选题	到了新石器时期,()的发明标志着人类开始了通过化学变化改变材料特性的创造性活动	瓷器	陶器	皮革	青铜器	B
204	单选题	下面哪一项不是现代设计的理念	从专业设计到整合设计	由封闭思维到开放思维	基于可持续发展的社会伦理	形式与功能的结合	C
205	单选题	冯·诺依曼型计算机的设计思想是()	存储数据并按地址顺序执行	存储程序并按地址逆序执行	存储程序并按地址顺序执行	存储程序并乱序执行	C
206	单选题	以下对设计管理的分类中,不正确的一项是()	大致可以分为两种,一是基于设计师角度的管理;二是基于企业管理角度的管理	大致可以分为两种,一是功能性的设计管理;二是战略性的设计管理	大致可以分为两种,一是对具体设计工作的管理;二是对特定企业的新产品设计以及为推广这些产品而进行的辅助性设计工作所做的战略性管理与策划	大致可以分为两种,一是设计数据的管理;二是设计流程的管理	D
207	单选题	通常人们所说的形态要素主要指的是()等概念形态	点	点、线	点、线、面	点、线、面、体	D
208	单选题	不属于立体构成形态要素的是()	点、线	线、面	色彩、肌理	对称、重复	D
209	单选题	按照材料的形态差别立体构成分为三大构成形式,下列不属于这三大构成形式的是()	点材构成	线材构成	面材构成	块材构成	A
210	单选题	阿什比(Charles R. Ashbee, 1863—1942)的命运是整个工艺美术运动命运的一个缩影。他是一位有天分和创造性的银匠,主要设计金属器皿,这些器皿一般通过锻打成形,并饰以宝石,在造型上采用了()	动物	植物	各种纤细、起伏的线条	人物	C
211	单选题	现代的立体构成是由荷兰构成主义派“风格派”的代表人物()提出的	杜斯伯格	康定斯基	克利	埃舍尔	A
212	单选题	下面是沙里宁设计的产品的是()	镀铬钢管台灯	郁金香椅	安乐椅	蚁椅	B

213	单选题	不属于立体构成形式要素的是()	对比	对称	比例	肌理	D
214	单选题	“有计划商品废止制”是由()提出的一个设计论点	厄尔	保尔	摩尔	霍尔	A
215	单选题	欧洲“新艺术”运动主要以()两个国家为中心发展起来的	法、英	法、德	法、比利时	英、德	C
216	单选题	在欧洲,也出现了卓越的流线型设计,其中最有代表性的是由()设计的酷似甲壳虫的大众牌小汽车	法国著名设计师波尔舍	德国著名设计师波尔舍	美国著名设计师罗维	法国著名设计师罗维	B
217	单选题	“红蓝椅”是根据()的二维绘画作品演化而成的设计作品	凡·德·维尔德	里特维尔德	里默施密德	蒙德里安	D
218	单选题	“红蓝椅”的设计者为()	凡德·维尔德	里特维尔德	里默施密德	蒙德里安	B
219	单选题	新艺术在德国称之为()	分离派	构成派	青年风格派	格拉斯哥派	C
220	单选题	“循环再利用设计”亦称()	改良设计	不断设计	可持续设计	反复设计	C
221	单选题	埃菲尔铁塔呈下大上小的形态,塔尖直入云霄,其使用了当时新兴的工业材料()进行建造	钢铁	水泥	木材	大理石	A
222	单选题	()是将包豪斯精神带到英国又传播到美国的人,同时他也是教育家、设计师和批评家	格罗佩斯	阿什比	耐特	沙利文	A
223	单选题	以“人—自然—社会”构成的生活世界三要素为对象,可将设计分为三个领域,即()	工业设计、艺术设计、现代设计	产品设计、视觉传达设计、环境设计	信息设计、展示设计、产品设计	商品化设计、生态化设计、本土化设计	D
224	单选题	关于工业设计在企业中的地位和作用,描述不正确的一项是()	工业设计在企业整个生产过程中起着监督作用	工业设计能够消除产品的不合理因素	工业设计促进了企业新技术和新材料的开发	工业设计促进了企业新技术和新材料的开发	A
225	单选题	对工业设计师来说,产品设计的最基本任务是为产品提供满足()的良好感知体验形式,解决的是基于可视化的形式问题	功能	用户	需求	设计	C
226	单选题	以下哪项不是平面设计的构成要素()	构成	材质	文字	色彩	B

227	单选题	“PH 灯”是由()设计的	汉德森	保汉森	保罗-汉宁森	保罗-汉斯	C
228	单选题	彩色印刷油墨的三原色是()	红、黄、蓝	品红、黄、青	红、绿、蓝	品红、黄、蓝	B
229	单选题	光色的三原色是()	红、黄、蓝	红、绿、蓝	品红、黄、青	品红、黄、蓝	B
230	单选题	汉宁森设计的()被认为是在1990年的巴黎国际博览会上唯一堪与柯布西埃的“新精神馆”相媲美的优秀作品	红房子	PH 灯具	第三国际纪念塔	苏塞克斯椅	B
231	单选题	从牛顿通过三棱镜发现光谱后,科学家们经过长期的探索和研究,认为能组合出各种色彩的最基本的色是()	红色	绿色	蓝色	三原色	D
232	单选题	在可见光谱中光波最长的是()	红色	白色	黄色	紫色	A
233	单选题	下列颜色中,亮度最高的是()	红色	蓝色	黄色	白色	C
234	单选题	在立体构成学中,线是具有长度、()、深度三度空间的实体	厚度	高度	宽度	质感	C
235	单选题	狭义的工业设计是指(),是工业设计的核心	环节设计	视觉传达	功能设计	产品设计	D
236	单选题	符号学分析方法要遵循三个基本原则:相关原则、切分原则和()原则	基本	包容	替换	互联	C
237	单选题	三维扫描仪系统组成不包括哪项()	激光发射器	工业相机	标记点	分光镜	C
238	单选题	立体构成的基本要素不包括()	形态要素	形式要素	材料要素	质感要素	D
239	单选题	一件产品的成功有赖于技术、商业模式和设计三要素的完美结合,下列描述正确的是()	技术决定了产品的功能或服务;商业模式决定了产品的营销策略或者盈利的方法;设计决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	商业模式决定了产品的功能或服务;技术决定了产品的营销策略或者盈利的方法;设计决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	技术决定了产品的功能或服务;设计决定了产品的营销策略或者盈利的方法;商业模式决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	设计决定了产品的功能或服务;商业模式决定了产品的营销策略或者盈利的方法;技术决定了如何把产品的功能或服务提供给顾客	A

240	单选题	“高技术”设计风格意即()	尖端科技发明	高新技术要素与形式探索结合	电脑设计形式	机器人设计	B
241	单选题	下列哪些不属于形式美学的二分法	简单与复杂	明亮与灰暗	平衡与不平衡	清楚与模糊	B
242	单选题	日本设计师原研哉在《设计中的设计》一书中给设计下了如此定义:设计就是通过创造与()来认识我们生活在其中的世界	交流	绘画	音乐	创新	A
243	单选题	吉马德(Hector Guimard, 1867-1942)是法国新艺术的代表人物,他最有影响的作品是其为巴黎()所做的设计,构成了巴黎一道独特风景线	街道	地铁	车站	教堂	B
244	单选题	下列哪个是 Photoshop 图像最基本的组成单元	节点	色彩空间	像素	路径	C
245	单选题	随着以信息化为特色的“后工业社会”的到来,工业设计的范畴也大大扩展了,由先前主要是为工业企业服务扩大到为第三产业服务;由产品设计等硬件扩展到公共关系、企业形象等软件。()等新兴设计领域不断涌现,与此相应的设计研究也得到了长足的发展	金融设计、商业设计、旅游设计	保险设计、娱乐设计、金融设计	保险设计、娱乐设计、服务设计	交互设计、人机界面设计、服务设计	D
246	单选题	最先提出“形式追随功能”口号的是()	莱特	沙利文	戈地	诺曼	B
247	单选题	CIS(企业形象策划)包括哪些组成部分()	理念识别、基本要素识别、应用识别	目标识别、口号识别、精神识别	标注识别、用品识别、口号识别	理念识别、行为识别、视觉识别	D
248	单选题	()设计了北京香山饭店	梁思成	贝律铭	杨廷宝	吴良镛	B
249	单选题	从色相上大致可分为()	临近色对比、同类色对比、中差色对比、互补色对比	临近色对比、互补色对比	同类色对比、中差色对比、互补色对比	同类色对比、中差色对比	A
250	单选题	下列与光有关的单位中,()为发光强度单位	流明	坎德拉	坎德拉每平方米	勒克司	A

251	单选题	1937年罗维为宾夕法尼亚铁路公司设计的K45/S型机车是一件典型的()作品,车头采用了纺锤形造型,不但减少了1/3的风阻,而且给人一种象征高速运动的现代感	流线型	现代型	艺术装饰	复古型	A
252	单选题	“可口可乐”标志是()设计的	雷蒙德·罗维(Raymond Loewy)	亨利·德雷夫斯(Henry Dreyfuss)	埃罗·沙里宁(Eero Saarinen)	亨利·德雷夫斯(Henry Dreyfuss)	A
253	单选题	下面哪个不属于符号学理论体系()	逻辑中心主义的皮尔斯理论体系	索绪尔的结构主义符号学理论体系	亚洲符号学理论体系	艾柯的一般符号学理论体系	C
254	单选题	下面哪个要素不属于皮尔斯提出的符号三角形模型()	媒介	指涉对象	理解	表意	D
255	单选题	工艺美术运动(The Arts and Crafts Movement)是1880-1910年间以()为中心的一场设计革命运动,波及不少欧美国家,并对后世的现代设计运动产生了深远影响	美国	英国	法国	希腊	B
256	单选题	美感从何而来?国内美学界接受的审美发生理论是()	磨坊说	图腾崇拜说	性本能说	劳动起源说	D
257	单选题	()试图通过所领导的工艺美术运动提高工艺的地位,用手工制作来反对机器和工业化	莫里斯	罗格佩斯	密斯·凡德罗	贡布里希	D
258	单选题	“绿色设计”又称()	农业设计	色彩设计	可持续设计	绿化设计	C
259	单选题	()不是演绎推理的常用方式。	三段论推理	判断推理	线性推理	条件推理	
260	单选题	产品的色彩给人心理上影响也是很大的,家用电器多选用()色。	红色	绿色	明快浅色	鲜明单色	C
261	单选题	()是工业设计中最大宗的重要对象,也最能体现大工业生产与工业设计的特点。	商业服务业用品	家用产品	生产机械与设备	交通运输工具	C
262	单选题	穆特休斯,在德意志工业联盟提出,德国产品要成为()。	美的产品	大众产品	优质产品	出口产品	C
263	单选题	()也是工业设计中的一种设计方法。	力学	机械工程	仿生学	植物学	C

264	单选题	雷蒙德·罗维设计了著名的()瓶。	百事可乐	可口可乐	七喜	健力宝	B
265	单选题	索特萨斯是()的代表人物。	功能主义	形式主义	孟非斯	工艺美术运动	C
266	单选题	大众汽车的标志,属于()型标志。	字母	抽象	写实	自由	A
267	单选题	人机工程学开始是从()学上发展起来的。	工效学	医学	心理学	人体测量学	A
268	单选题	美建筑家路易斯·沙里文提出了()。	功能服从形式	功能服从材料	工艺服从结构	形式服从功能	D
269	单选题	在工业设计中,()是能够成型自由便于大批量生产的材料。	金属	玻璃	陶瓷	塑料	D
270	单选题	需要在黑暗中使用的施扭,设计上需要()。	肌理变化	尺寸区别	明显触感区别	色彩区别	C
271	单选题	设计三大要素中()是设计的目的和归宿。	加工技术与材料	功能与需求	形式设计	概念设计	B
272	单选题	下列()不是产品模型的作用与特点。	直观性	完整性	功能性	理性与感性	D
273	单选题	在三大构成中,立体构成明显区别于平面构成,色彩构成的是()。	色彩	形态	力	形式	C
274	单选题	()是通向工业设计的桥梁。	基础平面形态设计现实	基础立体形态设计	有机抽象形态设计	现实的形态设计	B
275	单选题	在立体构成的显示生活中不属于对称的表现形式是()。	七星瓢虫	蜻蜓	人类	泥巴	D
276	单选题	人机工程学的研究对象是()。	人和机器设备	人、机器和环境的相互作用关系	人、机器和环境	人与广义环境的相互作用关系	B
277	单选题	艺术设计的审美范畴包括()、技术美、功能美、生态美。	设计美	艺术美	创造美	形式美	D
278	单选题	审美体验过程大致分为三个阶段,分别为审美直觉阶段、()阶段和审美灵感阶段。	审美深入	审美联想	审美跨越	审美体验	B
279	单选题	巴黎蓬皮杜艺术和文化中心的外形是纵横交错的裸露的钢铁管道,像一个炼油厂。设计师如此设计是遵循了美感特征中的美的()。	审视感	模糊感	材料质感	距离感	B
280	单选题	色彩的错觉是由于人们的()而产生的。	生理特点与心理平衡	心态平衡与视觉心理	生理特点与心态平衡	视觉生理与心理平衡	D

281	单选题	2008年北京奥运会体育图标的设计是以()结构为基本形式载体而创造。	宋体字	楷体字	隶书体	篆字	D
282	单选题	博朗于1961年生产的台扇生动地体现了其机械产品的特色,它把电动机与风扇叶片两部分设计为相接的(),强调了风扇的圆周运动和传动结构,这种台扇在1970年获得了德国“出色造型”奖。	同心圆柱	相切圆柱	流线造型	直线造型	A
283	单选题	哪个不属于艺术设计创造的形式美法则()?	统一与多样	平衡与节奏	大小与轻重	比例与尺度	C
284	单选题	为了在多样、纷乱的形态元素中更好地配置各元素之间的关系,使复杂的東西具有一致性,让单调的东西丰富起来的主要手段是()。	透明工件	大尺寸件	反光工件	黑色吸光工件	A
285	单选题	从()时起,中国就已经开始了自发的现代艺术和现代设计运动。	五四运动	洋务运动	中央工艺美术学院建立	改革开放	B
286	单选题	“工业设计”一词由()在1919年首次提出。	西纳尔	莫里斯	罗威	盖德斯	A
287	单选题	1907年,贝伦斯受聘担任德国通用电器公司AEG的艺术顾问,他全面负责建筑设计、视觉传达设计以及产品设计,从而使这家庞大的公司树立了一个统一、完整、鲜明的企业形象,开创了()的先河。	现代公司识别计划	建筑设计	外观设计	企业设计	A
288	单选题	设计数学模型是物理仿真技术需要解决的问题,它是指利用数学模型来实现,描述()对象行为和运动的一组方程式。	现实	虚拟	空间	平面	B
289	单选题	在艺术设计过程中形式与功能的关系是()?	形式大于功能	功能大于形式	相互协调结合	没有关系	C
290	单选题	在平面设计构图的五大关系要素中,()构成形态之间的横竖、正斜、平行、成角等方向差异。	形状关系	位置关系	方向差异	层次关系	C

291	单选题	工业设计的基本思想是()。	研究和解决“物(产品)-环境”二者之间的和谐性问题	研究和解决物与物之间的力学关系、能量利用、能量传递和能量消耗的问题	研究和解决“人-物(产品)-环境”三者之间的和谐性问题	研究和解决产品的物质功能与精神功能的统一问题	C
292	单选题	()的工业设计既保留了自己民族的手工艺传统,又不断吸收现代科技中新的、有价值的东西,一直具有理性与人性相结合的独特个性。	英国	意大利	北欧各国	法国	C
293	单选题	立体构成中不属于纸的加工的方法的是()。	折屈	弯曲	切割	浸染	D
294	单选题	立体构成就是对造型的()、空间规律进行研究。	自然规律	空间秩序	自然形式	空间形式	B
295	单选题	被称为工程技术界的共同语言的是()。	图样	数字	字母	工具	A
296	单选题	在春秋时代的一部技术著作()中,有画图工具“规、矩、绳、墨、悬、水”的记载。	营造法式	考工记	工程则例	机械制图	B
297	单选题	清代程大位所著()二书的插图中,就有丈量步车的装配图和零件图。	模糊数学	统筹学	算法统筹	密码学	C
298	单选题	二十世纪五十年代,我国著名学者()教授简明而通俗地总结了三视图的投影规律——长对正、高平齐、宽相等	赵学	赵雪	赵雪田	赵学田	D
299	单选题	符号“GB/T 14689-2008”,其中“GB”表示()。	国际标准	国家标准	国内标准	以上答案都不对	B
300	单选题	符号“GB/T 14689-2008”,其中“T”表示()。	推荐性标准	特殊性标准	特别的标准	特准	A
301	单选题	图纸幅面的尺寸公差请参照国家标准 GB/T ()中的有关规定。	147	148	149	150	B
302	单选题	图样均应绘制在用()画出的图框内。	细实线	虚线	粗实线	点画线	C
303	单选题	加长幅面的图框尺寸,按所选用的基本幅面()的图框尺寸确定。	大一号	大二号	小一号	小二号	A

304	单选题	标题栏中的字体,签字除外应符合国家标准 GB/T 14691-() 中的要求。	1993	1994	1995	1996	A
305	单选题	图纸的名称及代号区一般由单位名称、图样名称、图样代号和()等组成。	绘图比例	存储代号	审核	标准	B
306	单选题	标题栏中的重量一栏填写所绘制图样相应产品的计算重量,以()为计量单位时,允许不写出其计量单位。	毫克	克	千克	吨	C
307	单选题	标题栏中的投影符号一栏,采用()画法时,可以省略标注。	第一角	第二角	第三角	第四角	A
308	单选题	标题栏的长边置于水平方向并与图纸的长边平行时,则构成()型图纸。	X	Y	Z	A	A
309	单选题	图幅中的对中符号用()绘制。	粗实线	细实线	虚线	点画线	A
310	单选题	对于按规定使用预先印制的图纸时,为了明确绘图与看图时图纸的方向,应在图纸的下边对中符号处画出一个()符号。	方向	垂直	平行	斜线	A
311	单选题	图幅中的方向符号是用细实线绘制的()三角形。	等边	等腰	任意	直角	A
312	单选题	图幅中的剪切符号可采用直角边边长为10mm的黑色()三角形。	等边	等腰	任意	直角	B
313	单选题	对于用作缩微摄影的原件,可在图纸的下边设置不注尺寸数字的()参考分度,用以识别缩微摄影的放大或缩小的倍率。	米制	英制	公制	以上答案都不对	A
314	单选题	图纸可以预先印制,预先印制的图纸一般应具有图框、标题栏和()三项基本内容。	投影符号	图样名称	对中符号	方向符号	C
315	单选题	投影符号一般放置在标题栏中名称及代号区的()。	上方	下方	左方	右方	B
316	单选题	图样的比例,是图中图形与其实物相应要素的()尺寸之比。	角度	半径	直径	线性	D

317	单选题	图样不论采用放大或缩小比例,不论作图的精确程度如何,在标注尺寸时,均应按机件的()尺寸和角度进行标注。	任意	缩小	实际	放大	C
318	单选题	字体高度(用h表示)的公称尺寸系列为1.8、2.5、3.5、5、7、10、14、()。	16	18	20	22	C
319	单选题	图样中的汉字应写成()字,并应采用中华人民共和国国务院正式公布推行的《汉字简化方案》中规定的简化字。	宋体	长仿宋体	黑体	楷体	B
320	单选题	图样中的字母和数字可写成斜体和直体,斜体字字头向右倾斜,与水平基准线成()。	75度	60度	45度	35度	A
321	单选题	在机械图样中采用粗细两种线宽,它们之间的比例为()。	1:1	2:1	3:1	4:1	B
322	单选题	在机械图样中,两条平行线之间的最小间隙不得小于()mm。	0.5	0.6	0.7	0.8	C
323	单选题	在机械图样中,过渡线使用()绘制。	虚线	细实线	粗实线	点画线	B
324	单选题	在机械图样中,相贯线使用()绘制。	虚线	细实线	粗实线	点画线	C
325	单选题	在机械图样中,允许表面处理的表示线使用()绘制。	细虚线	粗虚线	细实线	粗实线	B
326	单选题	在机械图样中,可动零件的极限位置的轮廓线使用()绘制。	细虚线	粗虚线	细双点画线	细单点画线	C
327	单选题	一个完整的尺寸标注,是由()、尺寸线、尺寸数字组成。	数字	文字	箭头	尺寸界线	D
328	单选题	机械图样中(包括技术要求和其他说明)的尺寸,以()为单位时,不需标注单位符号。	毫米	厘米	分米	英寸	A
329	单选题	标注直径和半径尺寸时,大于半圆的圆弧或圆标注()。	半径	直径	线性尺寸	角度尺寸	B
330	单选题	角度尺寸的数字一律写成()方向,一般注写在尺寸线的中断处。	垂直	水平	平行	倾斜	B
331	单选题	尺寸符号“EQS”表示	均布	除法	乘法	加法	A

		()。					
332	单选题	标注板状零件的厚度时,可在尺寸数字前加注符号()。	r	s	t	u	C
333	单选题	在不反映真实大小的投影上,用在尺寸数值下加画()短画的方法标注其真实尺寸。	细实线	粗实线	虚线	点画线	B
334	单选题	丁字尺主要用于画()。	水平线	垂直线	斜线	以上答案都不对	A
335	单选题	铅笔上标注的“H”表示铅芯的()。	倾斜度	软度	硬度	长度	C
336	单选题	根据GB/T ()-1997的有关规定,投射中心位于有限远处)称为中心投影法。	16947	16948	16949	16950	B
337	单选题	中心投影法主要用于绘制建筑物的()。	三视图	轴测图	透视图	以上答案都不对	C
338	单选题	()能在投影面上较“真实”地表达空间物体的大小和形状,且作图简便,度量性好,在机械工程中得到广泛的采用。	斜投影法	正投影法	中心投影法	以上答案都不对	B
339	单选题	标高投影中应标注比例和高程,常用的高程单位为()。	毫米	厘米	米	英寸	C
340	单选题	在标高投影图中,应设某一水平面作为基准面,其高程为()。	-1	0	1	2	B
341	单选题	工程中常见的平面立体主要有()等。	棱柱	圆柱	圆球	以上答案都不对	A
342	单选题	在机件表面经常见到平面与立体表面相交,这时可以认为是立体被平面截切,此平面通常称为截平面,截平面与立体表面的交线称为()。	过渡线	相贯线	截交线	不可见轮廓线	C
343	单选题	当截平面与圆锥轴线斜交时,截交线是一个()。	圆	椭圆	双曲线	直线	B
344	单选题	当截平面垂直于圆锥轴线时,截交线是一个()。	圆	椭圆	双曲线	直线	A
345	单选题	当截平面与圆锥轴线斜交,且平行一条素线时,截交线是一条()。	圆	椭圆	双曲线	抛物线	D

346	单选题	截平面与圆球相交,不论截平面与圆球的相对位置如何,其截交线在空间都是()。	直线	椭圆	双曲线	圆	D
347	单选题	标注圆球的直径和半径时,应分别在“ ϕ 、R”前加注符号“()”。	R	S	T	U	B
348	单选题	两立体相交,表面形成的交线称为()。	截交线	相贯线	虚线	细实线	B
349	单选题	当两回转体相贯时,其相贯线一般是封闭的空间()。	直线	圆弧	曲线	以上答案都不对	C
350	单选题	组合体上的()一般不可以选作为尺寸基准。	点	线	平面	曲面	D
351	单选题	将物体连同其参考直角坐标系,沿不平行于任一坐标平面的方向,用平行投影法将其投射在单一投影面上所得到的图形称为()。	投影图	轴测图	透视图	标高图	B
352	单选题	三个轴向伸缩系数均相等的正轴测投影称为正等轴测图,其轴向伸缩系数为()。	1	2	3	4	A
353	单选题	三个轴向伸缩系数均相等的正轴测投影称为正等轴测图,其轴间角为()。	45度	90度	120度	175度	C
354	单选题	正二等轴测图的轴向伸缩系数分别为()。	0.5和0.6	0.5和0.8	0.5和0.9	0.5和1.0	D
355	单选题	斜二等轴测图的轴向伸缩系数分别为()。	0.5和0.6	0.5和0.8	0.5和0.9	0.5和1.0	D
356	单选题	轴测图中,应用()画出物体的可见轮廓。	细实线	点画线	粗实线	双点画线	C
357	单选题	轴测图中,表示零件中间折断或局部断裂时,断裂处的边界线应画()。	圆弧	椭圆	直线	波浪线	D
358	单选题	轴测图中的尺寸数值为零件的()。	公称尺寸	测量尺寸	任意尺寸	图形尺寸	A
359	单选题	轴测图中,尺寸数字应按相应的轴测图形标注在尺寸线的()。	左方	右方	上方	下方	C
360	单选题	当在轴测图形中出现尺寸数字的字头向下时应引出标注,将数字按()位置注写。	任意	倾斜	垂直	水平	D

361	单选题	在轴测图中标注圆的直径时,尺寸线和尺寸界线应分别()于圆所在的平面内的轴测轴。	倾斜	引出	平行	垂直	C
362	单选题	标注轴测图中圆弧半径或较小圆的直径时,尺寸线可从(或通过)圆心引出标注,但注写数字的横线必须()于轴测轴。	倾斜	引出	平行	垂直	C
363	单选题	标注轴测图中的角度的尺寸线,应画成与该坐标平面相应的椭圆弧,角度数字一般写在尺寸线的()处。	上方	下方	中断	任意	C
364	单选题	GB/T 4457.5是关于()的国家标准。	剖面符号	剖视图	视图	断面图	A
365	单选题	技术图样应采用正投影法绘制,并优先采用第()角画法。	一	二	三	四	A
366	单选题	在选择视图时,表示物体信息量最多的那个视图应作为()。	左视图	俯视图	主视图	右视图	C
367	单选题	基本视图是机件向基本投影面投影所得的视图,总共有()个。	5	6	7	8	B
368	单选题	在画基本视图时,()可以省略。	细实线	粗实线	虚线	点画线	C
369	单选题	在绘制向视图时,在相应视图的附近用()指明投射方向。	数字	字母	箭头	直线	C
370	单选题	如果你想学习局部视图的画法,可以查阅()的相关规定。	GB/T 17451	GB/T 17452	GB/T 17453	GB/T 17454	A
371	单选题	当机件上有不平行于基本投影面的倾斜结构时,用基本视图是不能表达这部分结构的实形和标注真实尺寸,这会给绘图、看图和标注尺寸都带来不便,为了表达该结构的实形,可选用()进行表达。	剖视图	向视图	局部视图	斜视图	D
372	单选题	机件的内部结构和形状可采用()的表达方法。	基本视图	向视图	斜视图	剖视图	D
373	单选题	剖切线是指剖视图中剖切面位置的线,在视图上用()绘制,也可省	细实线	粗实线	细点画线	细双点画线	C

		略不画。					
374	单选题	表示剖视图中剖切面起迄和转折位置的线用（ ）绘制。	粗短画线	粗长画线	细短画线	细长画线	A
375	单选题	在剖视图和断面图中，金属材料、非金属材料等的剖面符号一般用剖面线绘制，使用（ ）绘制。	细实线	粗实线	细点画线	细双点画线	A
376	单选题	同一装配图中的同一零件的剖面线应方向（ ）。	相反	相同	相反或相同	以上答案都不对	B
377	单选题	在装配图中，宽度小于或等于 2mm 的狭小面积的剖面区域，可用（ ）代替剖面符号。	画直线	画圆弧	涂黑	以上答案都不对	C
378	单选题	根据剖开机件范围的大小，剖视图分为全剖视图、半剖视图、（ ）三种。	阶梯剖视图	斜剖视图	旋转剖视图	局部剖视图	D
379	单选题	当机件具有对称平面时，在垂直于对称平面的投影面上所得到的图形，以对称中心线为界，一半画成剖视图，另一半画成视图，这种组合的图形称为（ ）视图。	全剖	半剖	斜剖	阶梯剖	B
380	单选题	主要用于内、外结构都需要表达的对称机件的表达方法是（ ）。	全剖	半剖	斜剖	阶梯剖	B
381	单选题	在半剖视图中，视图和剖视图的分界线是（ ）。	细实线	粗实线	细点画线	细双点画线	C
382	单选题	用剖切面局部地剖开机件所得的剖视图称为（ ）。	全剖视图	半剖视图	局部剖视图	斜剖视图	C
383	单选题	当实心杆、轴类机件上有小孔或凹槽时，常采用（ ）来表达。	全剖视图	半剖视图	局部剖视图	斜剖视图	C
384	单选题	当对称图形的中心线与图形轮廓线重合时，不宜采用半剖视图，应采用（ ）。	全剖视图	半剖视图	局部剖视图	斜剖视图	C
385	单选题	当只需剖切绘制零件的部分结构时，应用（ ）将剖切符号相连，剖切面可位于零件实体之外。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	D

386	单选题	断面图一般用来表示机件某处的断面形状或()类零件上的孔、槽等结构。	轴	轮盘	箱体	叉架	A
387	单选题	当剖切平面通过回转而形成的孔或凹坑的轴线时,则这些结构按()要求绘制。	基本视图	斜视图	剖视图	断面图	C
388	单选题	当剖切平面通过非圆孔,会导致出现完全分离的断面时,则这些结构应按()要求绘制。	基本视图	斜视图	剖视图	断面图	C
389	单选题	重合断面的轮廓线用()绘制。	细实线	粗实线	虚线	点画线	A
390	单选题	过渡线应用()绘制,且不宜与轮廓线相连。	细实线	粗实线	虚线	点画线	A
391	单选题	为了避免增加视图或剖视图,可用()绘出对角线表示平面结构。	细实线	粗实线	虚线	点画线	A
392	单选题	()是将机件的部分结构,用大于原图形所采用的比例画出的图形。	基本视图	剖视图	断面图	局部放大图	D
393	单选题	绘制局部放大图时,除螺纹牙型、齿轮和链轮的齿形外,应用()圈出被放大的部位。	粗实线	细实线	虚线	点画线	B
394	单选题	当同一机件上有几个被放大的部分时,应用()依次标明被放大的部位。	字母	汉字	罗马数字	箭头	C
395	单选题	在装配图中,运动零件的变动和极限状态,用()表示。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	C
396	单选题	滚花、槽沟等网状结构应用()完全或部分地表示出来。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	B
397	单选题	右旋螺纹(RH)是指()旋转时旋入的螺纹。	逆时针	顺时针	逆时针或顺时针	以上答案都不对	B
398	单选题	对紧固螺纹和传动螺纹,螺纹的公称直径是指()。	大径	中径	小径	顶径	A
399	单选题	内螺纹的顶径是指()。	大径	中径	小径	顶径	C
400	单选题	外螺纹的底径是指()。	大径	中径	小径	顶径	C
401	单选题	普通螺纹的特征代号为“()”。	Tr	B	M	G	C
402	单选题	螺纹标记M10×1-5H6H	中径公差带	大径公差带	顶径公差带	小径公差带	A

		中的5H表示()。					
403	单选题	螺纹标记M20×2-5H-S中的S表示()。	螺距	公称直径	公差带	旋合长度	D
404	单选题	螺纹标记M16×Ph3P1.5-6H中的3表示()。	螺距	导程	大径	小径	B
405	单选题	螺纹标记M6×0.75-5h6r-S-LH中的0.75表示()。	螺距	导程	大径	小径	A
406	单选题	螺纹特征代号S表示()。	普通螺纹	小螺纹	管螺纹	梯形螺纹	B
407	单选题	螺纹标记M30x1.5 INS中的INS表示()。	螺旋线	螺套	螺距	导程	B
408	单选题	标记代号“螺栓 GB/T 5782-2000-M12x80-10.9-A-0”中的“80”表示()。	长度	宽度	公称长度	公称宽度	C
409	单选题	标记代号“GB/T 1096 键 16x10x100”中的“10”表示()。	长度	宽度	高度	倒角	C
410	单选题	楔键的上表面有()的斜度,连接时将键敲入槽内,直至敲紧为止。	1:10	1:20	1:50	1:100	D
411	单选题	标记代号“6x23H7x26H10x6H11 GB/T 1144-2001”中的第一个数字“6”表示()。	大径	小径	键数	键宽	C
412	单选题	标记“销 GB/T 120.2 6x30-A”表示()。	弹性圆柱销	圆锥销	开口销	内螺纹圆柱销	D
413	单选题	我国标准齿轮的压力角等于()。	10度	20度	30度	45度	B
414	单选题	渐开线标准直齿圆柱齿轮的顶隙系数 c^* =()。	0.15	0.25	0.35	0.45	B
415	单选题	锥齿轮轴线与包含锥齿轮的背锥母线所夹的锐角是()。	背锥角	根锥角	顶锥角	底锥角	A
416	单选题	根据国家标准 GB 12368-90中的有关规定,锥齿轮模数系指()。	小端面模数	小端标准模数	大端面模数	大端标准模数	C
417	单选题	蜗杆和蜗轮通常用于垂直交叉的两轴之间的传动,()是主动件。	蜗轮	蜗杆	蜗轮或蜗杆	以上答案都不对	B
418	单选题	国家标准 GB/T 4459.7-2017规定了滚动轴承的表示法有三种,包括通用画法、特征画法和()。	尺寸画法	规定画法	比例画法	尺规画法	B

419	单选题	根据滚动轴承代号“23224”，可以推算出其内径为（ ）mm。	23	32	24	120	D
420	单选题	根据滚动轴承代号“6203”，可以得出其轴承类型代号为（ ）。	调心球轴承	深沟球轴承	圆柱滚子轴承	圆锥滚子轴承	B
421	单选题	符号“H2050 轴承座 JB/T 2561-2007”表示（ ）。	对开式四螺柱斜滑动轴承座	对开式四螺柱正滑动轴承座	对开式二螺柱正滑动轴承座	以上答案都不对	C
422	单选题	根据受力情况不同，螺旋弹簧又可分为压缩弹簧、拉伸弹簧和（ ）弹簧三种。	扭转	弯曲	平面涡卷	蝶形	A
423	单选题	（ ）在汽车悬架中得到了广泛的应用。	拉伸弹簧	扭转弹簧	板弹簧	平面涡卷弹簧	C
424	单选题	弹簧是一种（ ）。	标准件	常用件	普通零件	以上答案都不对	B
425	单选题	用于缠绕弹簧的钢丝直径是指（ ）。	外径	内径	中径	线径	D
426	单选题	旋绕比是指螺旋弹簧（ ）与材料直径(或材料截面沿弹簧径向宽度)的比值，用C表示。	外径	内径	中径	线径	C
427	单选题	确定零件在机器中的位置而选定的基准是（ ）。	工艺基准	设计基准	辅助基准	以上答案都不对	B
428	单选题	零件图中的主要基准与辅助基准之间应有（ ）联系。	尺寸	数字	字母	箭头	A
429	单选题	从（ ）出发标注尺寸，能把尺寸标注与零件加工制造及测量联系起来，保证工艺要求，方便加工和测量。	工艺基准	设计基准	辅助基准	以上答案都不对	A
430	单选题	中心孔作为（ ），一般用于工件的装夹、检验、装配的定位。	工艺基准	设计基准	辅助基准	以上答案都不对	A
431	单选题	既能方便起模，又能防止铸件交角处产生粘砂、缩孔以及由于应力集中而产生裂纹等缺陷的工艺结构是（ ）。	倒角	圆角	退刀槽	轴肩	B
432	单选题	评定轮廓的算术平均偏差是指在一个取样长度内纵坐标值Z(x)绝对值的算术平均值，用（ ）表示。	Rz	Ra	Rb	Rx	B
433	单选题	粗糙度轮廓最大高度用	Rz	Ra	Rb	Rx	A

		() 表示。					
434	单选题	以下哪一项不是轮廓算术平均偏差 Ra 的数值规定? ()	0.4	6.4	12.5	25	B
435	单选题	表面结构要求可标注在几何公差框格的()。	下方	上方	右方	左方	B
436	单选题	如果在工件的多数(包括全部)表面有相同的表面结构要求,则其表面结构要求可统一标注在图样的()附近。	右上方	左上方	标题栏	左下方	C
437	单选题	极限与配合在公称尺寸至 500mm 内规定了共()个标准公差等级。	18	19	20	21	C
438	单选题	尺寸 32H7 中的 H 表示()。	基本偏差	标准公差	大写字母	无意义	A
439	单选题	基准孔是指在基孔制配合中选作基准的孔,基准孔的()为零。	上极限偏差	下极限偏差	尺寸公差	公称尺寸	B
440	单选题	配合制是指同一极限制的孔和轴组成的一种配合制度,在一般情况下,优先选用()配合。	基轴制	基孔制	基轴制或基孔制	以上答案都不对	B
441	单选题	基孔制配合的孔为基准孔,基本偏差代号为()。	h	H	g	G	B
442	单选题	基轴制配合的轴为基准轴,基本偏差代号为 h,轴的()与公称尺寸相等。	上极限尺寸	下极限尺寸	实际尺寸	以上答案都不对	A
443	单选题	()不属于形状公差。	直线度	平面度	垂直度	圆度	C
444	单选题	()属于位置公差。	对称度	圆度	平行度	直线度	A
445	单选题	几何公差符号中的“ACS”表示()。	任意椭圆弧	任意直线	任意圆柱面	任意横截面	D
446	单选题	几何公差中的符号“TED”表示()。	公称尺寸	理论正确尺寸	实际尺寸	测量尺寸	B
447	单选题	按实物测量出来的尺寸是 14.58,将其进行尺寸圆整,保留小数点后一位是()。	14.5	14.6	14.0	14.7	B
448	单选题	按实物测量出来的尺寸是 14.85,将其进行尺寸圆整,保留小数点后一位是()。	14.8	14.9	14.0	14.7	A
449	单选题	千分尺是比卡尺更精密的测量()的工具。	角度	长度	弧长	以上答案都不对	B

450	单选题	奇数沟千分尺是具有特指的V形测砧,可测量带有3、5和7个沿圆周均布()工件的外径千分尺。	轴肩	凸轮	沟槽	以上答案都不对	C
451	单选题	螺纹千分尺是利用螺旋副原理,对弧形尺架上的锥形测量面和V形凹槽测量面间分隔的距离进行读数的测量螺纹()的测量器具。	小径	中径	大径	以上答案都不对	B
452	单选题	螺纹量规筒通常用来检验判定螺纹的()是否正确。	螺距	大径	导程	尺寸	D
453	单选题	装配图中,相邻的辅助零件用()绘制。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	C
454	单选题	在装配图中,可用()表示带传动中的带。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	B
455	单选题	在装配图中,可用()表示链传动中的链。	细实线	粗实线	细双点画线	细点画线	D
456	单选题	明细栏一般配置在装配图中标题栏的上方,按()的顺序填写。	由下而上	由上而下	由左而右	由右而左	A
457	单选题	配合尺寸 $\Phi 34.5H7/f6$ 属于基孔制的()。	间隙配合	过渡配合	过盈配合	自有配合	A
458	单选题	配合尺寸 $\Phi 14H7/k6$ 属于基孔制的()。	间隙配合	过渡配合	过盈配合	自有配合	B
459	单选题	装配图拆画零件图时,零件图中的倒角尺寸()。	直接从图中1:1量取圆整后标注	由设计师随意标注	应从有关标准中查取核对后进行标注	以上答案都不对	C
460	单选题	LED灯具测量的环境温度一般为()。	15℃	25℃	35℃	45℃	B
461	单选题	灯具色温的测量仪器为()。	分布式光度计	积分球	万用表	示波器	B
462	单选题	贴片LED的发光角度一般为()度。	70	90	100	120	D
463	单选题	设计Design概念产生于()文艺复兴时期。	中国	法国	德国	意大利	D
464	单选题	关于PDM的描述,错误的是()	PDM将所有与产品相关的信息和所有与产品有关的过程集成在一起	PDM实现产品设计及出图	PDM是对产品信息的一体化集成管理技术	PDM解决产品相关信息管理的“信息孤岛”问题	B
465	单选题	关于PDM权限配置说法正确的是()	PDM权限由项目经理配置	PDM权限由部门领导配置	PDM权限由用户自己配置	PDM权限由系统管理员配置	D

466	单选题	以下哪个不是数据库()	SQLServer	Oracle	MSDE	SAP	D
467	单选题	PDM实施中要建立的信息模型不包括()	产品对象数据模型	产品结构管理模型	人员管理模型	价格体系模型	D
468	单选题	PDM 主要解决的问题是()	产品设计	财务管理	客户关系管理	产品数据管理	D
469	单选题	以下不属于PDM 系统BOM搭建方式的有()	从 EXCEL 导入	复制、粘贴 BOM	手工搭建	BOM 输出	D
470	单选题	PDM 与 ERP 系统集成时, 数据传递的方向是()	从 PDM 导出数据到 ERP	从 ERP 导出数据给 PDM	可以双向交互	不能传递数据	C
471	单选题	以下哪种企业更适用PDM 系统()	电池生产企业	装备制造企业	制药企业	钢铁企业	B
472	单选题	以下哪个不属于 PDM 中权限的要素()	访问者	数据对象	操作	关联关系	D
473	单选题	哪个不是 PDM 常见的查询方式()	根据属性关键字查找符合要求的数据对象	查询产品(零部件)对象	查询文档内的一段文字内容	查询数据对象(文档)	C
474	单选题	PBOM 指的是()	工程 BOM	工艺 BOM	制造 BOM	销售 BOM	B
475	单选题	哪些人不可以创建变更请求()	工程师	变更管理员	项目负责人	没有权限的人	D
476	单选题	在 PDM 中, Workflow 指的是()	工作流	工作任务	工作进度	工作规范	A
477	单选题	PDM 的工作流程和过程管理, 不包括()	零件设计流程	图纸审批流程	工艺设计过程	库房领料流程	D
478	单选题	不能通过 PDM 数据导入的数据是()	人员权限	BOM	物料	图纸	A
479	单选题	上传到 PDM 系统中的文件存储到什么位置()	数据库	电子仓库	本地硬盘	随机存放	B
480	单选题	产品数据管理困难的原因, 不包括产品数据的以下哪个特点()	随机性	复杂性	多样性	不一致性	D
481	单选题	PDM 提出的目的之一是()	提高企业形象	开发企业分析系统	解决“信息孤岛”问题	提高产品产量	C
482	单选题	PDM 中的文档管理模型, 对文档的分类不包括()	图形文件	文本文件	报价文件	数据文件	C
483	单选题	文档版本发布时应该走什么流程()	文档变更流程	文档发布流程	变更请求流程	变更通告流程	B
484	单选题	哪个不是 PDM 系统中文档管理的作用()	文档对象的浏览	文档的应用频率分析	文档的分类归档管理	文档的版本管理	B
485	单选题	关于物料编码与图号的说法哪个是对的()	物料编码一定是图号	物料编码可以是图号	企业内物料编码可以重复	企业必须建立物料编码体系	B
486	单选题	发起不必要的流程, 或者发起了错误的流程后, 可以如何处理()	已提交的可以删除流程	已提交的可以中止流程	未提交的不能删除流程	只有系统管理员才可以删除流程	B

487	单选题	PDM体系结构不包含哪个()	用户界面层	功能模块及开发工具层	系统支撑层	数据库层	D
488	单选题	PDM中用户自己不可以更改哪些信息()	用户密码	用户ID号	姓名、性别、联系方式等	登录服务器IP地址	B
489	单选题	以下哪个不是PDM主要管理的信息()	员工信息	零件信息	图纸信息	权限信息	A
490	单选题	关于PDM系统中的状态说法正确的是	“设计”状态表明当前是还在设计当中,用户还可以进行修改	“已发布”的文档就再也不能修改了	“已发布”状态表明当前是已发布状态,用户还可以进行修改	“检出”状态表明当前被某用户检出,其余用户还可以进行修改	A
491	单选题	文档处于发布状态且其版本号为A.3,现在要对其进行一次修订变更,其版本会变成	A.3	B.1	B.2	B.3	B
492	单选题	PDM产生于	20世纪20年代	20世纪40年代	20世纪60年代	20世纪80年代	D
493	单选题	企业中与PDM相关的产品信息和过程不包括哪个	CAD/CAE/CAM文件	物料清单	排产计划	产品加工工序	C
494	单选题	下列哪个对象不是标准的PDM对象	CAD文档	零件	部件	生产设备	D
495	单选题	以下哪个不属于PDM的搜索方式	基本搜索	高级搜索	分类搜索	云计算搜索	D
496	单选题	以下哪个不属于PDM系统中图纸的生命周期状态	设计状态	检出状态	错误状态	发布状态	C
497	单选题	以下哪个不是产品开发过程的阶段状态	概念阶段	设计阶段	报价阶段	试产阶段	C
498	单选题	以下哪个不属于PDM的系统架构	C/S架构	B/S架构	混合架构	B/C架构	D
499	单选题	关于PDM系统,以下说法不正确的是	同一个账号可以在不同电脑同时登录系统	管理员可以修改用户的密码	不同用户因为权限的不同,能看到的文档、界面也不同	一个用户可以拥有多个角色,具有不同的权限	A
500	单选题	关于PDM系统功能说法错误的是	可以进行文档类数据的存储和签审及修订	可以进行图档类数据的存储和签审及修订	会记录所有操作的时间、人员、版本等信息	图档或文档修订后的版本将覆盖原版本,系统不再保留原版本	D
501	单选题	关于图纸的图号,以下说法不正确的是	图号必须唯一	图号必须是全数字的	图号必须反映出图纸之间的装配关系	图号必须要有流水码	BCD

502	单选题	关于零件借用关系,以下说法不正确的是	原件更改,借用件也会更改	借用件更改,原件也会更改	如果存在借用,原件就不能更改	借用件数量可以更改	BC
503	单选题	PDM 流程监控图中,以下说法正确的是	进度条红色表示超期完成	进度条绿色表示如期完成	具有权限的相关人员可以提交流程、驳回流程	流程任务只能发个一个人,不能发给多个人	ABC
504	单选题	对于 CAD 文档的详细信息页面,下列说法正确的是	可以查看其基本信息(创建者、生命周期状态等)	可以查看 CAD 文档对象的关联关系(如:和零部件的关联关系)	必须安装了对应 CAD 软件才可以在 PDM 中浏览 CAD 文件内容	可以查看 CAD 文档对象的历史版本	AED
505	单选题	PDM 系统给企业带来的价值有哪些	保障产品数据安全	提高管理效率	快速实现产品成本核算	工作流程规范化	AED
506	单选题	关于 PDM 软件里的红线批注,以下说法哪个正确	可以对二维、三维 CAD 文件、OFFICE 文件进行批注	批注不会更改文件原始内容	批注的信息可以编辑、删除	需要有权限才能进行批注	BCD
507	单选题	应用 PDM 系统之后,企业与外部用户的交流数据,以下说法正确的是	有权限的人员可以使用导出功能,导出数据给外部用户	外部用户不能通过因特网登录 PDM 系统	可以从电子仓库中拷贝图纸给外部用户	有权限的人员将图纸打印出来提供给外部用户	AD
508	单选题	以下哪些属于 PDM 系统的功能	文档管理	零部件及 BOM 管理、图档管理	流程管理	库存管理	ABC
509	多选题	LED 节能主要表现为()。	光效高	冷光源,二次节能	长寿命,维修成本低	价格便宜	ABC
510	多选题	当前 LED 路灯结构三个主要发展思路()。	去边框	去电源化	去电源腔	材质轻量化	ACD
511	多选题	实施绿色照明的目的是()。	节约能源	保护环境	提高人们生产、工作、学习效率	简化设计	ABC
512	多选题	照明工程中,常用的光度量有()。	光通量	发光强度	照度	亮度	ABC D
513	多选题	可移式灯具电源连接方式可以采用()。	接线端子	电源线带插头	器具插座	电源线	BC
514	多选题	内部接线应适当安置或保护,使之不会()。	受到锐边、铆钉、螺钉及类似部件损坏	被活动接头、升降装置和类似活动件损坏	或者接线不得沿电缆纵轴绞拧 360°以上	受到内部部件振动损坏	ABC

515	多选题	灯具设计使用电源线的,应配有软线固定架,使连接到接线端子的导体免受应力,包括绞扭,并防止其保护层被磨损。经受拉力试验和扭力试验,()。	端子内导体不应有可见的移动、脱落	电缆和软线不应损坏	电缆和软线纵向位移小于 2 mm	导线固定架不能损坏	ABC D
516	多选题	灯具接线腔内应有足够空间,至少能同时容纳()。	导线固定架	接线端子座	80mm 的连接引线	密封压盖	BC
517	多选题	应确保灯具塑料零部件的正常使用(老化)寿命,如果塑料零部件发黄、脆化,可能由()造成。	化学物侵蚀	高工作温度	空气氧化	紫外辐射	BD
518	多选题	II 灯具的防触电保护不仅依靠基本绝缘,而且还包括附加的安全措施,例如:()。	双重绝缘	加强绝缘	接地保护	SELV 部件	ABD
519	多选题	灯的控制装置的主要功能有()。	变换电源电压、限制灯的电流	提供启动电压和预热电流,防止冷启动	减少频闪效应	校正功率因数和抑制无线电干扰	ABC D
520	多选题	挤出的料无法粘牢打印平台,下列处理正确的是()。	检查亚克力平台在使用前是否贴上了胶带	检查挤出头和平台间距要有 10 张纸的厚度	检查是否出料不足导致? 正常情况打印时,喷头的料可以自然流淌	检查温度设置是否合适	ACD
521	多选题	光固化成型技术可用于以下哪些领域()。	航空航天	汽车	医疗	电器	ABC D
522	多选题	三角网格化模型的特点是()。	模型简单	能够表示测点的邻接关系	可以直接用于 3D 打印	生成的三角网格应该保证二维流形	ABC D
523	多选题	螺钉、螺栓连接的装配要求有()。	螺钉、螺栓和螺母紧固时严禁打击或使用不合适的旋具与扳手	用双螺母时,应先装厚螺母后装薄螺母	螺钉、螺栓和螺母拧紧后,螺钉、螺栓一般应露出螺母 1-2 个螺距	沉头螺钉拧紧后,钉头可高出沉孔端面	AC
524	多选题	合理标注零件图中尺寸的基本原则是()。	避免出现封闭的尺寸链	按加工顺序标注尺寸	按不同的加工方法集中标注尺寸	按加工面和非加工面标注尺寸	ABC D
525	多选题	配合是指公称尺寸相同的并且相互结合的孔和轴公差带之间的关系,分	间隙配合	过渡配合	过盈配合	相对配合	ABC

		为()。					
526	多选题	在装配建模设计中,应遵循以下通用原则()。	装配模型应包含完整的装配结构树信息	不一定要划分零部件的装配层级	装配有形变的零部件(例如弹簧、锁片、铆钉、开口销、橡胶密封件等)一般应以变形后的工作状态进行装配	装配模型中使用的标准件、外购件模型应从模型库中调用,并统一管理	ACD
527	多选题	自底向上装配建模的设计流程包括()。	创建装配模型	确定装配的基准件	添加装配单元	完成装配单元设计	ABC D
528	多选题	常用的长度测量工具有()。	直尺	外卡钳	角度尺	塞尺	AB
529	多选题	下列属于先进制造工艺所具有的显著特点的是()。	优质	能耗大	洁净	灵活	ACD
530	多选题	FDM成型材料包括以下哪几种()。	石蜡	ABS	低熔点金属	尼龙	ABC D
531	多选题	光固化成型技术可用于以下哪些领域()。	航空航天	汽车	医疗	电器	ABC D
532	多选题	下列的软件中,常用于三维建模的有()。	UG	Proe	Cimatron	SolidWorks	ABC D
533	多选题	逆向工程工作流程中的重要步骤包括()。	徒手绘制产品的2D工程图	产品快速原型制造	数字化测量	CAD模型重建	BCD
534	多选题	Geomagic软件的主要功能包括	自动将点云数据转换为多边形	快速减少多边形数目	把多边形转换为曲面	曲面的公差等分析	ABC D
535	多选题	三角网格化模型的特点是	模型简单	能够表示测点的邻接关系	可以直接用于3D打印	生成的三角网格应该保证二维流形	ABC D

536	多选题	下列说法正确的是()。	<p>CATIA 是法国达索 (Dassault System) 公司的高端 CAD/CAE/CAM 一体化软件</p>	<p>CATIA 源于航空航天业,但其强大的功能已得到各行业的认可,在欧洲汽车业,已成为事实上的标准。典型案例从大型的波音 747 飞机、火箭发动机到化妆品的包装盒,几乎涵盖了所有的制造业产品</p>	<p>SolidWorks 现也属于法国达索 (Dassault System) 公司,是面向中端主流市场的机械设计软件</p>	<p>SolidWorks 可以十分方便地实现复杂的三维零件实体造型、复杂装配和生成工程图,但图形界面较复杂,用户上手较慢</p>	ABC
537	多选题	下列说法正确的是()。	<p>UG (现改名为 NX) 目前属于 Siemens 公司的一款高端软件。在 UG 中,优越的参数化和变量化技术与传统的实体、线框和表面功能结合在一起</p>	<p>UG 最早应用于美国麦道飞机公司。它是从二维绘图、数控加工编程、曲面造型等功能发展起来的软件。后来,美国通用汽车公司选中 UG 作为全公司的 CAD/CAE/CAM/CIM 主导系统,这进一步推动了 UG 的发展</p>	<p>AutoCAD 是当今最流行的二维绘图软件之一,它在二维绘图领域拥有广泛的用户群。AutoCAD 具有强大的二维功能,如绘图、编辑、剖面线和图案绘制、尺寸标注以及二次开发等功能,同时也有部分三维功能</p>	<p>AutoCAD 的强项在于三维建模,为设计者提供了一个自由的环境,使得二维设计能够顺畅地转入三维设计环境</p>	ABC

538	多选题	下列说法正确的是()。	<p>Pro/Engineer (简称 Pro/E,现改名为Creo)是美国参数技术公司 (Parametric Technology Corporation,简称PTC)的高端产品。PTC公司提出的参数化、基于特征、全相关的概念改变了机械 CAD/CAE/CAM 的传统观念,这种概念已成为了标准</p>	<p>Pro/Engineer 软件能将设计至生产全过程集成到一起,让所有的用户能够同时进行同一产品的设计制造工作,即实现所谓的串行工程。PTC 近年又推出了 Creo,通过直接建模的全新概念来逐步取代 Pro/E 的参数化建模</p>	<p>Cimatron 系统是以色列 Cimatron 公司的 CAD/CAE/CAM 产品。该系统提供了比较灵活的用户界面,优良的三维造型、工程绘图,全面的数控加工,各种通用、专用数据接口以及集成化的产品数据管理</p>	<p>Cimatron 系统在国际上的模具制造业备受欢迎</p>	ACD
539	多选题	下列说法正确的是()。	<p>CAXA 电子图板是我国国产 CAD 软件,由北京数码大方科技股份有限公司(原北京航空航天大学华正软件研究所)研发,该公司是从事 CAD/CAE/CAM 软件与工程服务的专业化公司</p>	<p>CAXA 电子图板是一套高效、方便、智能化的通用中文设计绘图软件,可帮助设计人员进行零件图、装配图、工艺图表、平面包装的设计,对我国的机械国家标准贯彻得比较全面</p>	<p>开目 CAD 是武汉开目信息技术有限公司开发的具有自主知识产权的 CAD 和图纸管理软件,它面向工程实际,操作简便,机械绘图效率高,符合我国设计人员的习惯</p>	<p>开目 CAD 不支持多种几何约束种类及多视图同时驱动,但具有局部参数化的功能,能够处理设计中的过约束和欠约束的情况</p>	ABC

540	多选题	下列说法正确的是()。	<p>光学三维扫描适用于测量表面相对平坦的物体。在陡变不连续的曲面以及窄缝、边界处,可能会发生相位突变而造成细节丢失</p>	<p>结构光的编码主要分为两种类型:只有黑白二值的格雷码(Gray Code)、具有明暗渐变分布的正弦相移(相位偏移:Phase Shifting)</p>	<p>因此格雷码在信号编码上有较高的抗干扰能力,空间定位准确,缺点是仅能对空间进行离散划分</p>	<p>正弦相移具有较单一的明暗渐变层次,这种连续的划分可提高测量的细节分辨率</p>	ABC
541	多选题	下列说法正确的是()。	<p>Artec属于结构光三维扫描仪,目前被3D照相馆广泛采用</p>	<p>激光和结构光这两种3D扫描仪精度高,但有一些共同的缺点,比如高强度激光对人的眼睛有伤害,而高强度结构白光虽然无害,但也非常地刺眼</p>	<p>激光和结构光这两种3D扫描仪的扫描速度也不是特别快,单个面的扫描时间一般都是分级的,还没有快到秒级的</p>	<p>红外激光扫描仪是一种结合激光和结构光优点的新式扫描仪,优点是对人眼无害且速度非常快,缺点是精度要差一些</p>	ABD
542	多选题	下列说法正确的是()。	<p>ToF通过测量光脉冲之间的传输延迟时间来计算深度信息</p>	<p>ToF是“Time of Flight”的缩写,从字面上也可知道其含义:计算光线飞行的时间</p>	<p>感光芯片需要纳秒级的快门来测量光的飞行时间</p>	<p>ToF的代表性产品有Mesa Imaging SwissRanger 4000、PMD Technologies CamCube 2.0等</p>	ABD

543	多选题	3D 照相馆主营方向包括 ()。	开发刚结婚的新人和家庭客户	利用 3D 打印机去服务工业领域的产品样件制作、模具制造、小批量生产,比如打印玩具样品、个性化礼品/纪念品定制	作为代理商为国内外公司代销 3D 扫描/打印设备	为工厂代工精密设备制造	ABC
544	多选题	关于基于多视角照片的 3D 人脸重建,下列说法正确的是?	物体在画面中要尽可能占据大部分区域 (画面面积的 80%左右;但也不是不是 100%,因为背景还是非常重要的),不能渺小,尽量居中,要成为画面的“主角”	最好用固定焦距拍摄一组照片,不要有焦距变化。如果使用变焦镜头,请将该镜头焦距设置成最大或最小值	.整个拍摄过程,要保持在同样的光照下(照片不能有的亮、有的暗),有专业的环境最好。光线要亮,可以用闪光灯。	要连续拍完,不能今天拍了几张,明天再拍几张	AED
545	多选题	关于基于多视角照片的 3D 人脸重建,下列说法正确的是?	避免拍摄透明、反光(如镜面)或平坦光滑的物体,背景同样也不能有反光。如果容易反光的物体,最好使用柔光灯或在阴天下拍摄,尽可能没有亮点	拍摄时,也要避免有对称特征(形状和纹理都对称)的物体	相邻照片之间最好有 50%的场景重合,最好控制在 60%-80%之间,要保证被拍摄物体的同一个点,至少有 2 张相邻照片被拍摄到	如果拍摄活的动物或人,要确保他们在拍摄过程中不动。避免有移动的物体在场景中,要保证被拍摄的背景环境是不变的	AED

546	多选题	下列说法正确的是?	3D 雕塑软件 3D-Coat 和 ZBrush, 都可轻松实现头发的修复	对于头发的 3D 重建, 采用视觉计算方法能取得不错的结果	用相机绕着客户旋转一圈, 拍下若干张不同视角的图片, 然后使用基于图像的建模 (IBM, Image-Based Modeling) 来生成发型	把每根头发丝通过 3D 技术重建现实中无法实现	ABC
547	多选题	下列说法正确的是?	3DS Max 建模用于 3D 打印	Rhino (犀牛软件) 进行 3D 复杂曲面建模	SketchUp 进行草图 3D 快速建模	SolidWorks: 修正你的 STL 打印文件	ABC
548	多选题	选择性激光烧结成型工艺可成型下列哪几种材料 ()。	树脂	塑料	陶瓷	金属	BCD
549	多选题	选择性激光烧结成型工艺参数包括 ()。	分层厚度	扫描速度	气氛浓度	聚焦光斑直径	AED
550	多选题	属于精益生产体系结构中三大支柱的是 ()。	及时生产	成组技术	全面质量管理	库存控制	ABC
551	多选题	常用的扫描机包括 ()。	坐标测量机	激光扫描机	零件断层扫描机	探测显微镜	ABC
552	多选题	以下是 3D 打印技术需要解决的问题是 ()。	3D 打印的耗材	增加产品应用领域	3D 打印机的操作技能	知识产权的保护	ACD
553	多选题	3D 打印技术在医疗领域应用的四个层次特点中包括以下 ()。	金属 3D 打印、活性细胞蛋白及其他外基质 打印、活性细胞蛋白及其他外基质	无生物相容性要求的材料 无生物相容性要求的材料	具有生物相容性, 且可以降解的材料	具有生物相容性, 且非降解的材料	BCD
554	多选题	3D 打印需要经过以下几个主要阶段 ()。	建模	分层	打印	后期处理	ABC D
555	多选题	下列关于 3D 打印技术的描述, 正确的是 ()。	对复杂性无敏感度, 只要有合适的三维模型均可以打印	对材料无敏感度, 任何均能打印	适合制作少量的个性化物品, 对于批生产优势不明显	虽然技术在不断改善, 但强度与精度部分传统工艺相比仍有差距	ABC
556	多选题	下列技术工艺中, 属于 3D 打印工艺的是 ()。	SLS	SLA	CNC	FDM	AED
557	多选题	是 3D 打印切片软件的是 ()	Cura	XBuilder	Makerbot	Printrun	ABC

558	多选题	用于 3D 打印的模型在建模时需要 ()。	封闭	厚度	颜色	正确的法线方向	ABD
559	多选题	下列哪些产品可使用 3D 打印技术制作完成 ()。	首饰	手机	服装	义齿	ACD
560	多选题	优化设计的三要素包括 ()。	目标函数	设计变量	约束条件	实际情况	ABC
561	多选题	四种成型工艺中,不可生产金属件的是 ()。	SLA	LOM	SLS	FDM	ABD
562	多选题	下列说法正确的是 ()。	Tinkercad 是一个基于 WebGL 的实体建模 (Solid Modeling) 网页应用	Tinkercad 的 3D 建模功能非常简单,仅支持几种基本几何体 (Primitive, 如立方体、圆柱体等) 以及基本几何体之间的布尔运算	3DTin 是一款使用 OpenGL 技术开发的 3D 建模工具	3DTin 模型可以保存在云端或者导出为标准的 3D 文件格式,例如 Obj 或 Collada 格式	ABD
563	多选题	国内外已有很多研究人员针对 STL 模型数据处理做了大量卓有成效的研究工作,这些工作包括 ()。	STL 文件的错误检测与修复	STL 文件模型的拓扑重建	STL 文件模型的组合	STL 模型的分层处理(等层厚及变层厚)	ABD
564	多选题	关于 STL 文件格式,正确的是 ()。	STL 文件格式具有简单清晰、易于理解、容易生成及易于分割等优点	STL 文件分层处理只涉及平面与一次曲线求交	分层算法极为复杂	还可以很方便地控制 STL 模型的输出精度	ABD
565	多选题	挤出的料无法粘牢打印平台,下列处理正确的是 ()。	检查亚克力平台在使用前是否贴上了胶带	检查挤出头和平台间距要有 10 张纸的厚度	检查是否出料不足导致? 正常情况打印时,喷头的料可以自然流淌	检查温度设置是否合适	ACD
566	多选题	关于喷头堵塞的处理,错误的是 ()。	找根针捅捅,常温的时候捅	拆喷头,清理喷头里面残留的耗材	PLA 堵头,可以先将温度升高至 160℃,再打印,或许可以融化里面的残留物	无需处理	ABD

567	多选题	关于 ABS 塑料丝,下面说法正确的是()。	打印大尺寸模型时,模型精度较高	柔韧性好	有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别	综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性、电性能良好	BCD
568	多选题	关于 3D 打印技术,下列说法错误的是()。	该技术的思想起源于英国	技术尚不能打印建筑,骨骼等庞大或特殊的物品	打印所使用的材料可为金属粉末、陶瓷粉末、塑料等	打印的过程通常是进行预先切片,然后进行三维设计,再打印成品	ABD
569	多选题	以下()属于图纸加长幅面代号。	A3x2	A3x3	A3x4	A3x5	BCD
570	多选题	图纸的标题栏一般由()组成。	更改区	签字区	其他区	名称及代号区	ABCD
571	多选题	机械制图常用到的线型有()。	粗实线	细实线	波浪线	粗双点画线	ABC
572	多选题	机械图样中的图线宽度和图线组别有()。	0.25	0.35	0.5	0.6	ABC
573	多选题	一个完整的机械图样尺寸标注,是由()组成。	尺寸线	尺寸界线	箭头	尺寸数字	ABD
574	多选题	一般的退刀槽或砂轮越程槽可按()的形式标注。	槽宽 x 直径	槽宽 x 半径	槽宽 x 槽深	槽宽 x 倒角	AC
575	多选题	第三角画法的三视图包括()。	主视图	俯视图	左视图	右视图	ABD
576	多选题	按照国家标准的有关规定,使用 CAD 绘制 A3 机械图样时,标注文字的字高可以使用()。	2.5mm	3.5mm	5mm	7mm	BC
577	多选题	在装配建模设计中,应遵循以下通用原则()。	装配模型应包含完整的装配结构树信息	不一定要划分零部件的装配层级	装配有形变的零部件(例如弹簧、锁片、铆钉、开口销、橡胶密封件等)一般应以变形后的工作状态进行装配	装配模型中使用的标准件、外购件模型应从模型库中调用,并统一管理	ACD
578	多选题	自底向上装配建模的设计流程包括()。	创建装配模型	确定装配的基准件	添加装配单元	完成装配单元设计	ABCD
579	多选题	计算机辅助三维设计模型的几何细节层级的分类包括()。	微量级	简化级	扩展级	标准级	BCD

580	多选题	装配图的内容包括（ ）。	技术要求	零、部件序号、标题栏和明细栏	必要的尺寸	一组视图	ABC D
581	多选题	在装配图中,相邻金属零件的剖面线,其倾斜方向应（ ）。	相同	相反	方向一致而间隔不等	随意发挥即可	BC
582	多选题	装配图的尺寸类型包括（ ）等。	定位尺寸	定型尺寸	性能与规格尺寸	装配尺寸	CD
583	多选题	为了保证螺纹旋紧,应在螺纹尾部或在螺纹的端部加工（ ）。	圆角	倒角	退刀槽	拔模斜度	BC
584	多选题	常用螺纹紧固件的防松结构有（ ）。	开口销	螺栓	双螺母	弹簧	AC
585	多选题	滚动轴承常用的轴向固定结构形式有（ ）。	开口销	螺钉	轴肩	轴用弹性挡圈	CD
586	多选题	常用滚动轴承的密封结构有（ ）。	毡圈式密封	沟槽式密封	皮碗式密封	双轴承式密封	ABC
587	多选题	螺钉、螺栓连接的装配要求有（ ）。	螺钉、螺栓和螺母紧固时严禁打击或使用不合适的旋具与扳手	用双螺母时,应先装厚螺母后装薄螺母	螺钉、螺栓和螺母拧紧后,螺钉、螺栓一般应露出螺母1-2个螺距	沉头螺钉拧紧后,钉头可高出沉孔端面	AC
588	多选题	键连接的装配要求不包括（ ）。	平键与固定键的键槽两侧面应均匀接触,其配合面间可有间隙	钩头键、楔形键装配后,其接触面积应不小于工作面积的40%	间隙配合的键(或花键)装配后,相对运动的件沿着轴向移动时,不得有松紧不均匀现象	可用金属锤击打装配	ABD
589	多选题	识读装配图的基本要求有（ ）。	了解机器或部件的性能、作用和工作原理	了解各零件间的装配关系、拆装顺序以及各零件的主要结构形状和作用	了解主要尺寸、技术要求和操作方法	根据经验大致了解主要零件的装配关系即可	ABC
590	多选题	装配图中的零件类型包括（ ）。	标准件	借用件	特殊零件	一般零件	ABC D
591	多选题	基于装配图拆画的零件图,其尺寸来源可以从以下几方面确定（ ）。	抄注	查取	计算	量取	ABC D

592	多选题	装配体测绘的目的和要求包括（ ）。	对机械制图课程的内容进行综合训练，巩固课堂知识，加深理解	通过绘制零件草图、装配图和零件工作图，训练徒手作图、尺规作图和计算机绘图的能力	进一步培养认真负责的工作态度和严谨细致的工作作风	分组完成装配体测绘工作，培养团队协作精神	ABC D
593	多选题	画装配示意图时应注意的事项有（ ）。	装配示意图是将装配体假设为非透明体画出的	每个零件只画大致轮廓	装配示意图一般只画一、两个视图	装配示意图应编出零件序号	BCD
594	多选题	零件测绘时应注意以下事项（ ）。	拆装前要研究好拆装顺序，再动手拆装	零件的制造缺陷，如砂眼、气孔、刀痕等，以及长期使用所造成的磨损，都应画出	零件上因制造、装配的需要而形成的工艺结构，如铸造圆角、倒角、倒圆、退刀槽、凸台、凹坑等无须画出	测量读数时，配合尺寸应保持一致，其他尺寸圆整为整数	AD
595	多选题	一张完整的零件图，应包括以下基本内容（ ）。	一组视图	完整的尺寸	技术要求	明细栏	ABC
596	多选题	选择零件图的主视图应考虑以下原则（ ）。	形状特征原则	工作位置原则	加工位置原则	测量方便原则	ABC
597	多选题	零件图中标注的尺寸应符合以下要求（ ）。	完整	正确	方便	清晰	AED
598	多选题	零件图的尺寸基准包括（ ）。	测量基准	视觉基准	设计基准	工艺基准	CD
599	多选题	合理标注零件图中尺寸的基本原则是（ ）。	避免出现封闭的尺寸链	按加工顺序标注尺寸	按不同的加工方法集中标注尺寸	按加工面和非加工面标注尺寸	ABC D
600	多选题	零件上常见的铸造工艺结构有（ ）。	起模斜度	铸造圆角	退刀槽	砂轮越程槽	AB
601	判断题	拍照式三维扫描属于非接触式扫描方式。					对
602	判断题	3DP、SLS 和 SLM 三种打印工艺中，仅 3DP 需要打印支撑。					对
603	判断题	STL 文件不仅描述三维对象表面的几何图形，还包括任何色彩、纹理或者其他常见 CAD 模型属性的信息。					错
604	判断题	打磨时使用的砂纸目数越高，表面打磨的越细腻。					对
605	判断题	自由基型光固化树脂的固化收缩小，产品精度高。					错
606	判断题	包豪斯在设计理论上提出了三个基本观点，分别是：（1）艺术与技术的新统一；（2）设计的目的是人而不是产品；（3）设计必须遵循自然与客观的法则来进行。					对

607	判断题	“孟菲斯”对功能有自己全新的解释，即功能不是绝对的，而是有生命的、发展的，它是产品与生活之间的一种可能关系。这样功能的含义就不只是物质上的，也是文化上的、精神上的。产品不仅要有使用价值，更要表达一种文化内涵，使设计成为某一文化系统的引喻或符号。	对
608	判断题	色彩的三属性是指色彩具有的明度、亮度、色相三种性质。	错
609	判断题	重复是构成中最基本的形式。所谓重复，是指骨骼的单元、形象、大小、比例和方向等都是相同的。	错
610	判断题	人类社会学家费孝通先生在“各美其美，美人之美，美美与共，天下大同”高度概括文化自觉的本质内涵。	对
611	判断题	表面粗糙度反映了零件表面的加工质量，其数值越小，被加工的表面就越粗糙。	错
612	判断题	常用的紧固件包括螺栓、螺钉、双头螺柱、螺母、垫圈、开口型平圆头抽芯铆钉和轴用弹性挡圈等。	对
613	判断题	一般情况下，零件图中的设计基准与工艺基准是可以做到统一的，当两者不能统一起来，要按工艺要求标注尺寸。	错
614	判断题	退刀槽和越程槽是在轴的根部和孔的底部加工的环形沟槽，沟槽的作用一是保证加工到位，二是保证装配时相邻零件的端面靠紧。	对
615	判断题	小夜灯的外壳不应有可能被孩子视作玩具的造型或装饰。	对
616	判断题	灯具安全除应符合 GB 7000.1 标准外，还应符合 GB 7000 系列第 2 部分的一个标准。如果在 GB 7000 系列第 2 部分中没有对应于某一特殊类型灯具的标准时，则 GB 7000 系列第 2 部分中最相近的适合标准可以作为对该类灯具的设计要求和试验的指南。如果 GB 7000 系列第 2 部分中有两个或多个标准适用于所设计的灯具，灯具应符合两个或所有适用的标准。	对
617	判断题	灯具应有足够的机械强度，承受冲击试验后不损坏，但是，无任何防护作用的半透明罩不必进行冲击试验。	对
618	判断题	器具耦合器使软缆能方便地连接到灯具的一种装置，它包括两个部分：一个带有插销的器具插座，它与连接到电源的软缆组成整体，或设计成附加到与电源连接的软缆上；一个带有接触插套的连接器，它与灯具组成一体或固定在灯具上。	错
619	判断题	发光二极管（LED）包含一个 P-N 结的固体装置，当受到电流激发时能发出光辐射	对
620	判断题	照明灯具评价体系可概括为两大类内容：一类是诸如光度分布、视觉功能适宜性、能效、安全、可靠性等量化指标的评价，另一类是综合考虑心理、美学、环境适宜性等非量化指标的评价。	对
621	判断题	STL 文件中的坐标值可以是正数，也可以说是负数。	错
622	判断题	英国著名经济学杂志《经济学人》曾发表封面文章，认为 3D 打印“将与其他数字化生产模式一起推动实现第三次工业革命”，意味着 3D 打印技术什么都能打印，将无所不能。	错
623	判断题	通常所说的三维印刷成型工艺（3DP）就是 3D 打印技术。	错
624	判断题	3DP、SLS 和 SLM 三种打印工艺中，仅 3DP 需要打印支撑。	对

625	判断题	STL 文件不仅描述三维对象表面的几何图形,还包括任何色彩、纹理或者其他常见 CAD 模型属性的信息。	错
626	判断题	一般地,粉末平均粒径越小,其烧结速率越大,烧结件的强度越低。	错
627	判断题	为避免烧结过程中材料因高温起火燃烧或防止氧化,需在工作空间加入阻燃气体,多为氢气。	对
628	判断题	SLS 成型过程中出现的悬空层面可直接由未烧结的粉末实现支撑。	对
629	判断题	热等静压烧结是指将 SLS 成型件放入温控炉中,先在一定温度下脱掉黏接剂,然后再升高温度进行烧结。	错
630	判断题	选取激光功率密度和扫描速度,可使烧结密度达到最优值。	对
631	判断题	一般而言,激光功率越大,扫描速度越低,烧结密度越低。	错
632	判断题	层数越多,铺粉的累计辅助时间越长,烧结时间也越长,成型效率越低。	对
633	判断题	打磨时使用的砂纸目数越高,表面打磨的越细腻。	对
634	判断题	FDM 工艺简单,适合成型大型件。	错
635	判断题	FDM 打印零件的时间,模型越高时间越长。	错
636	判断题	FDM 打印的零件,水平方向的强度低于垂直方向。	对
637	判断题	干细胞溶液不可以用于 3DP 成型。	错
638	判断题	3DP 成型过程中,应保证在液滴喷射时产生的冲击力在粉末材料表面不产生凹坑、溅散和空洞。	对
639	判断题	三维印刷成型工艺可以实现彩色打印。	对
640	判断题	三维印刷成型过程中需要支撑。	错
641	判断题	三维印刷成型的原型件强度较高。	错
642	判断题	自由基型光固化树脂的固化收缩小,产品精度高。	错
643	判断题	自由基型光固化树脂在光固化转变时,若撤走光源,反应立即停止。	对
644	判断题	3DP 工艺打印完成后取出模型需要对模型进行干燥,主要是为了提高粘结强度。	对
645	判断题	IGES、STEP 数据交换标准定义了产品信息的表示方法,是独立于软件系统的。	对
646	判断题	由于 FDM 工艺不需要激光系统支持,成型材料多为 ABS、PLA 等热塑性材料,因此性价比较高,是桌面级 3D 打印机广泛采用的技术路径。	对
647	判断题	快速成型技术目前采用的数据是 STL 格式()	对
648	判断题	熔融沉积快速成型工艺可以同时成型两种或以上材料()	对
649	判断题	STL 数据中小三角形数量越少,则成型件的精度越高()	错
650	判断题	针对所以的快速成型工艺,层厚越小,成型零件精度越低()。	错
651	判断题	LOM 工艺对原型进行表面涂覆处理可以提高强度和改进抗湿性()。	对
652	判断题	金属零件直接熔化成型工艺需要较高激光功率(密度)熔化金属粉末()	对
653	判断题	快速成型技术制造的零件的表面质量超过了传统的加工方法()	错
654	判断题	SLS 周期长是因为有预热段和后冷却时间。()	对
655	判断题	SLA 过程有后固化工艺,后固化时间比一次固化时间短。()	错
656	判断题	SLS 工作室的气氛一般为氧气气氛。()	错
657	判断题	SLS 在预热时,要将材料加热到熔点以下。()	对

658	判断题	1937 年原包豪斯教师纳吉在美国创办新包豪斯学院。	对
659	判断题	“德意志制造联盟”关于标准化的争论是在包豪斯与威尔德两人之间进行的。	错
660	判断题	1851 年英国伦敦博览会的展览馆名称是水晶宫。	对
661	判断题	1897 年美国人 贝尔发明了电话机，斯科特发明了留声机。	错
662	判断题	20 世纪 30-40 年代在欧美最流行的设计风格是流线型风格。	对
663	判断题	20 世纪初设计大师贝伦斯受聘为德国通用电气 AEG 的艺术顾问，全面负责该公司视觉识别系统、建筑、产品的设计工作。	对
664	判断题	奥地利分离派具有一种典型的新艺术风格。	对
665	判断题	澳大利亚的悉尼剧院是澳大利亚国家悉尼于 1963 年设计的。	错
666	判断题	巴黎的埃菲尔铁塔，建于 1889 年。	对
667	判断题	巴黎卢浮宫广场新建的金字塔是贝聿铭设计的，他还曾经为我国北京设计一座宾馆名为香山饭店。	对
668	判断题	巴塞罗那椅是密斯于 1919 年设计的。	错
669	判断题	包豪斯倡导“艺术 与技术 的新统一”。	对
670	判断题	包豪斯是由德国魏玛艺术学校和工艺学校合并而创建的；三任校长分别是格罗皮乌斯、迈耶、密斯。	对
671	判断题	包豪斯魏玛时期实行的是“师徒 ”教学法，在德骚时期采取的是“实践”教学法。	对
672	判断题	包豪斯学校成立于 1939 年，位于德国的魏玛市。	错
673	判断题	包豪斯在德国的校舍是由格罗皮乌斯设计的，它属于现代建筑风格。	对
674	判断题	包豪斯在设计理论上提出了三个基本观点，分别是：（1）艺术与技术的新统一；（2）设计的目的是人而不是产品；（3）设计必须遵循自然与客观的法则来进行。	对
675	判断题	包豪斯主要在 魏玛、德骚两地办学。	对
676	判断题	毕加索是立体主义的代表人物之一。	对
677	判断题	法国的巴黎圣母院和德国的科隆大教堂是哥特式建筑的杰出代表。	对
678	判断题	里特威尔德是包豪斯的奠基人和创始人。	错
679	判断题	工业设计的职业化最早起始于英国的西奈尔。	错
680	判断题	古希腊建筑中主要的三种分别是多立克柱式、哥特式和科林斯柱式。	错
681	判断题	后现代主义的三个主要特征是文脉主义、装饰主义、隐喻主义。	对
682	判断题	可口可乐和壳牌石油的 VI 视觉设计系统，由美国著名设计大师罗维设计。	对
683	判断题	里特威尔德 1937-1938 的设计在设计史上最有影响的作品是红蓝椅。	错
684	判断题	两次世界大战之间，在地处北欧的国家中形成了斯堪的纳维亚风格。	对
685	判断题	美国人贝尔发明了电话机。	对
686	判断题	美国商业性设计的核心是“有计划的商品废止制”，它主要有三种形式：功能型废止、合意型废止、质量型废止。	对
687	判断题	美国设计师职业化后，第一代最负盛名的设计师是罗维。	对

688	判断题	蒙德里安是荷兰风格派艺术运动大师；康定斯基是俄国俄罗斯先锋艺术运动大师；毕加索是立体主义画派大师。	对
689	判断题	欧洲浪漫时期的设计风格主要是巴洛克和洛可可。	对
690	判断题	汽车工业的真正革命是从福特的T型车和流水装配作业开始的。	对
691	判断题	青春艺术风格流行于法国。	错
692	判断题	人类设计活动的历史大体可划分为3个阶段，即设计的萌芽阶段、手工艺设计阶段和工业设计阶段。	对
693	判断题	日本自1957年制定优良设计评选制度，获奖的评选设计，以英文字母M为标志。	错
694	判断题	世界上第一把钢管椅生产于1925年，设计者是布劳耶。	对
695	判断题	索特萨斯是后现代设计集团孟菲斯的缔造者。	对
696	判断题	罗维斯是英国的工艺美术运动的代表人物。	错
697	判断题	我国明代家具取得了高度的艺术成就，从设计上来说有四方面的重要因素：注意意境美、注意材料美、注意结构美、注意工艺美。	对
698	判断题	新艺术运动首先发起在比利时，这场遍及整个欧洲的设计运动在不同的国家有着不同的表现，新艺术在法国被称为地铁风格，在德国被称为青春风格。	对
699	判断题	新艺术运动主要是以比利时国家、法国国家为中心发展起来的。	对
700	判断题	英国工艺美术运动的主要代表人物是莫里斯、迈耶。	错
701	判断题	英国工艺美术运动期间产生了形形色色的工艺行会，由马克穆多创立的机构则称“世纪行会”。	对
702	判断题	法国是19世纪工艺美术运动的中心。	错
703	判断题	“工业设计”一词由米斯在1919年首次提出。	错
704	判断题	“孟菲斯”对功能有自己全新的解释，即功能不是绝对的，而是有生命的、发展的，它是产品与生活之间的一种可能关系。这样功能的含义就不只是物质上的，也是文化上的、精神上的。产品不仅要有使用价值，更要表达一种文化内涵，使设计成为某一文化系统的引喻或符号。	对
705	判断题	19世纪最先提出“形式追随功能”口号的是芝加哥学派的中坚人物和理论家米斯	错
706	判断题	2008—2012年间，深圳、上海和北京分别成为教科文组织世界创意城市网络 Creative Cities Network 成员，并被授予“设计之都 DESIGN CITY”的称号。	对
707	判断题	5W1H分析法中，5W1H分别是，WHEN、WHERE、WHO、WHAT、WILL、HOW。	错
708	判断题	包豪斯是由德国魏玛艺术学校和工艺学校合并而创建的；三任校长分别是格罗披乌斯、迈耶、米斯。	对
709	判断题	产品设计是在已有的技术和用户需求的基础上，对目标产品进行感知体验的推陈出新，通过适当满足用户的需求，来达到满足企业市场竞争需求和社会发展需求的目的。	对
710	判断题	春秋时期，思想家孔子就曾提出“文质彬彬”为我们探讨形式与内容、形式与功能的关系提供了理论基础。	对

711	判断题	从标识到由 VI、BI、MI 和 PI 组成的 CIS, 从办公用品到办公环境, 从店面到橱窗, 从服装到交通工具, 企业的品牌均由理念及其外在的感知形象构成。	对
712	判断题	丹麦著名设计师汉宁森 Poul Henningsen, 1894-1967 设计的 PH 灯具系列具有极高的美学质量, 但这种美的造型是来自于照明的科学原理, 而不是来自于附加的装饰, 因而使用效果非常好, 至今畅销不衰。	对
713	判断题	对比, 就是在一个事物中包含着相对的或矛盾的要素; 统一是指整体之中各个要素之间的协调。	对
714	判断题	发射骨格的构造因素有以下两个方面: 发射点和发射线。	对
715	判断题	古希腊建筑中主要的三种分别是多立克柱式柱式、爱奥尼克柱式柱式和科林斯柱式柱式。	对
716	判断题	骨格特异是规律性的骨格之中部分骨格单位在形状、方向、位置等方面发生变动	对
717	判断题	光的波长决定色彩的色相, 光的振幅决定色彩的明暗。	对
718	判断题	绘画、雕塑等艺术形态以及产品、建筑等设计形态属于自然形态。	错
719	判断题	肌理的种类包括触觉肌理、视觉肌理、自然肌理、人工肌理。	对
720	判断题	肌理构成的创作方法有绘写、拼贴、搓揉、喷洒、渍染、熏烧、擦刮、撒盐、涂蜡	对
721	判断题	计算机辅助工业设计因其快捷、高效、准确、精密和便于储存、交流和修改的优势而被广泛应用于工业设计的各个领域, 大大提高了设计的效率。	对
722	判断题	技术决定了如何把产品的商业模式, 它包括产品或服务的外形、产品与顾客的交互界面、产品所体现的社会符号或象征、产品的情感吸引力, 以及顾客在与产品和服务交互时的所有体验。	错
723	判断题	渐变的构成形式有基本形渐变和骨骼渐变。	对
724	判断题	旧石器时代与新石器时代的区别在于, 旧石器时代的石器一般为磨制成型的, 而新石器时代是打制成型的。	错
725	判断题	卷尺的钢制材料、几何造型、黑黄对比颜色, 表达其功能性强、精准严谨, 属于符号的外延意义范畴	错
726	判断题	劳动起源说认为, 人类美感意识的发展主要归功于劳动实践。	对
727	判断题	每一件设计作品都必须具有统一性, 统一性可谓设计形式美法则的精髓。	对
728	判断题	美国商业性设计的核心是无计划的商品废止制。	错
729	判断题	美国设计师职业化后, 第一代最负盛名的设计师是罗斯。	错
730	判断题	平衡、节奏等有关运动的原则使得设计作品的形态更富有生气, 充满吸引力与动感。	对

731	判断题	人类设计活动的历史大体可划分为 3 个阶段，即设计的萌芽阶段、自然设计阶段和工业设计阶段。	错
732	判断题	人类社会学家费孝通先生在“各美其美，美人之美，美美与共，天下大同”高度概括文化自觉的本质内涵	对
733	判断题	软线构成有时要有拉引软线基体的硬材框架。	对
734	判断题	色彩的三属性是指色彩具有的明度、亮度、色相三种性质。	错
735	判断题	色光的三原色是青、品、黄	错
736	判断题	设计师首先应当具备发现和转换问题的能力，其次应具备科学分析问题能力，最后应具备能够合理创意，利用造型解决问题的能力。	对
737	判断题	外延表达产品的物理属性，属于理性范畴；内涵受人们的情感、文化、意识形态影响，反映出不同文脉中的社会、文化 等象征价值，属于感性范畴。	对
738	判断题	无彩色和有彩色一样，有明度、色相和纯度属性。	错
739	判断题	狭义的工业设计是指功能设计，是工业设计的核心。	错
740	判断题	现代主义的关键因素功能主义和形式主义。	错
741	判断题	新产品是指与老产品在技术指标、性能、结构、用途和使用方式上具有本质不同或明显差异的产品	对
742	判断题	形态要素是形态构成的最基本单元。	对
743	判断题	直线通常使人感觉紧张，目的明确，简洁而理性，反映了无线运动的最简洁状态	对
744	判断题	重复是构成中最基本的形式。所谓重复，是指骨骼的单元、形象、大小、比例和方向等都是相同的。	错
745	判断题	根据三维数字模型对象的类型分类，一般可分为零件模型和装配模型。	对
746	判断题	完整的零部件三维数字模型由几何要素、约束要素和尺寸要素构成。	错
747	判断题	在将三维数字模型发放给设计团队或相关用户前，无须进行模型检查。	错
748	判断题	参与计算机辅助三维设计的机械零件应进行三维建模，包括自制件，不包括标准件和外购件等。	错
749	判断题	计算机辅助三维设计建模时，外购件产品的模型推荐由供应商提供。用户可根据需要进行数据格式的转换，转换后的模型是否需要进一步修改，由用户根据使用场合自行确定。	对
750	判断题	采用自顶向下设计零件时，零件关键尺寸(例如主轴孔、定位孔的关键尺寸等)应符合下一级装配的布局要求。	错
751	判断题	钻孔零件应充分考虑孔加工的可操作性和可达性，对于方孔、长方孔等一般不应设计成盲孔。	对

752	判断题	如需对三位数字模型进行修订，须由模型的创建人或授权人提出申请，经批准后方可修订。	对
753	判断题	绘制装配图时，选择尽可能多的反映机器或部件主要装配关系、工作原理、传动路线、润滑、密封以及主要零件结构形状的方向为主视图的投射方向。	对
754	判断题	在装配图中，运动零件的变动和极限状态，用细实线表示。	错
755	判断题	在装配图中，零件的剖面线、倒角、肋、滚花或拔模斜度及其他细节均需画出。	错
756	判断题	在装配图中，当剖切平面通过的某些部件为标准件产品或该部件已由其他图形表示清楚时，可按不剖绘制。	对
757	判断题	装配示意图是将装配体假设为透明体画出的。	对
758	判断题	零件图表达机器或部件对零件的要求，是制造和检验零件的依据。	对
759	判断题	为了能合理地标注零件图的尺寸，必须对零件进行结构分析、形体分析和工艺分析，据此确定尺寸基准，选择合理的标注形式，结合零件的具体情况完成尺寸标注。	对
760	判断题	零件图同一方向上有多个基准时，其中必定有一个基准是主要的，称为主要基准，其余的基准则为辅助基准。主要基准与辅助基准之间应有尺寸联系。	对
761	判断题	从设计基准出发标注尺寸，能把尺寸标注与零件加工制造及测量联系起来，保证工艺要求，方便加工和测量。	错
762	判断题	一般情况下，零件图中的设计基准与工艺基准是可以做到统一的，当两者不能统一起来，要按工艺要求标注尺寸。	错
763	判断题	零件图中的一般尺寸应从设计标准标出。	错
764	判断题	零件图中可出现封闭的尺寸链。	错
765	判断题	标注零件图尺寸时，在满足设计要求的前提下，应考虑测量方便，尽量做到使用普通量具就能测量，以便减少专用量具的设计和制造。	对
766	判断题	对于一些装配后再一起加工的零件结构（如销孔结构），在零件图中可以不画。	对
767	判断题	在零件图中，起模斜度可不画出、不标注，必要时在技术要求中用文字加以说明。当斜度较大时，应在图中表示出来。	对
768	判断题	退刀槽和越程槽是在轴的根部和孔的底部加工的环形沟槽，沟槽的作用一是保证加工到位，二是保证装配时相邻零件的端面靠紧。	对
769	判断题	在毛坯上设计凸台、沉孔、凹槽和凹腔等结构，可以增加加工面积和加工面的数量，从而增加加工成本，获得较低的加工精度。	错
770	判断题	零件上同类结构（如键槽）尽可能统一尺寸，并排列一致，以便减少刀具和夹具数量。	对
771	判断题	轮廓最大高度是指在一个取样长度内，最大轮廓峰高与最大轮廓谷深之和，粗糙度轮廓最大高度用 Ra 表示。	错

772	判断题	表面粗糙度反映了零件表面的加工质量，其数值越小，被加工的表面就越粗糙。	错
773	判断题	采用配合制的目的是为了统一基准件的极限偏差，减少定位刀具和量具的规格，获得最大的经济效益。	对
774	判断题	基轴制配合的轴为基准轴，基本偏差代号为 h，轴的下极限尺寸与公称尺寸相等。	错
775	判断题	基孔制配合的孔为基准孔，基本偏差代号为 H，孔的下极限尺寸与公称尺寸相等。	对
776	判断题	M10×1-5g6g：中径公差带为 5g、小径公差带为 6g 的外螺纹。	错
777	判断题	G3A-LH：尺寸代号为 3 的 A 级左旋圆柱内螺纹。	错
778	判断题	常用的紧固件包括螺栓、螺钉、双头螺柱、螺母、垫圈、开口型平圆头抽芯铆钉和轴用弹性挡圈等。	对
779	判断题	一对相啮合齿轮的模数和压力角无须相等。	错
780	判断题	滚动轴承一般由内圈（或轴圈）、外圈（或座圈）、滚动体和保持架等零件组成。	对
781	判断题	轴承类型代号为“5”是深沟球轴承。	错
782	判断题	当机件上的某些局部形状在已画的基本视图上未能反映清楚，但又没有必要另画一个基本视图时，可以用局部视图来表达。	对
783	判断题	PDM 等信息化系统的实施，应该先做好信息的标准化工作。	对
784	判断题	PDM 可以批量导入文件夹及文件。	对
785	判断题	PDM 是一种对所有与产品相关的数据及过程进行管理的技术，管理的核心对象是产品的价格。	错
786	判断题	PDM 系统必须要有数据库软件作为支撑。	对
787	判断题	PDM 系统可协调组织整个产品生命周期内诸如设计、审核、批准、产品发布等过程事件。	对
788	判断题	PDM 系统在收件箱中可以查看自己的任务记录。	对
789	判断题	PDM 系统中会自动将变更请求的信息导入到变更通告中。	错
790	判断题	PDM 中可以实现文档的多人会签。	对
791	判断题	产品数据管理系统可以定义零件之间的关系。	对
792	判断题	PDM 系统中，对象已经被一个用户检出，有权限的另一个用户不能查看该对象。	错
793	判断题	检入检出文件，修改文档，PDM 不会变更该文件的版本。	错
794	判断题	PDM 系统中，利用产品结构管理可以实现对产品结构信息和物料清单的管理。	对
795	判断题	PDM 系统中，零部件与文档的关联只能在文档的相关部件页面中建立。	错
796	判断题	企业在设计和生产过程中大量使用 CAD、CAPP、CAM 等单元技术，形成了各自的信息孤岛，迫切需要进行信息共享和集成，PDM 正是在这一背景下应运而生的一项新的管理思想和技术。	对
797	判断题	在 PDM 系统中经过发布的文件，只有文件创建人才能更改该文件。	错

798	判断题	在 PDM 系统中可以查看文件的版本变化的时间及哪位使用人员进行了操作。	对
799	判断题	PDM 系统中，在部件的详细信息页面中对部件执行修订时，相关的 CAD 文档会跟随部件一起被修订。	错
800	判断题	PDM 系统中对象的流程都是在创建对象的同时由系统自动启动的。	错