

团 体 标 准

T/CNLIC XXXX—XXXX

可持续性产品评价要求 鞋类产品

Assessment requirements for sustainable products—Footwear

（征求意见稿）

（本草案完成时间：2024-01-26）

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施



## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国轻工业联合会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。



# 可持续性产品评价要求 鞋类产品

## 1 范围

本文件规定了鞋类产品可持续性产品评价的术语和定义、评价原则、评价体系、评价要求、评价方法。

本文件适用于鞋类产品的可持续性产品评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 16716.1 包装与环境 第1部分：通则
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 20862 产品可回收利用率计算方法导则
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24256 产品生态设计通则
- GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 可持续性 sustainability

在既满足当代人环境、社会和经济方面的需求，又不危及后代人满足其需要的能力的情况下的系统状态。

注1：环境、社会和经济三方面相互作用，互相依存，通常被称为可持续性的三个维度。

注2：可持续性是可可持续发展的目标。

[来源：GB/T 33719—2017, 3.1]

### 3.2

#### 可持续性材料 sustainable materials

通过减少废弃物排放、减少化学品使用、节约资源，使用天然纤维、再生纤维、生物基合成纤维、回收/再生料含量达到规定比例，或生物降解率达到相应指标要求，以实现可持续性愿景的材料。

### 3.3

#### 生物降解 biodegradation

由于生物活动尤其是酶的作用而引起材料降解，使其被微生物或某些生物作为营养源而逐步消解，导致其相对分子质量下降与质量损失、物理性能下降等，并最终被分解为成分较简单的化合物及所含元素的矿化无机盐、生物死体的一种性质。

[来源：GB/T 41010—2021, 3.1]

### 3.4

#### 绝对生物降解率 absolute degree of biodegradation

生物降解过程中，试验材料样品实际测得的生物降解率。

[来源：GB/T 41010—2021, 3.3]

### 3.5

#### 可持续性生产工艺 sustainable production process

可节约原材料、降低能耗、减少使用有毒有害物质、减少生产过程中产生的废弃物的生产工艺。

### 3.6

#### 可持续性包装 sustainable packaging

通过减少废弃物排放、节约资源，使用含有回收/再生料、可被回收、可降解的材料，以实现可持续性愿景的包装。

### 3.7

#### 可持续性产品 sustainable production

通过减少废弃物排放、减少化学品使用、节约资源，使用含有回收/再生料，可被回收，可降解，或其它有助于提高环境、健康和安全性表现的方式，以实现可持续性愿景的产品。

### 3.8

#### 可再生利用率 recyclability rate

新产品中能够被再使用部分与再生利用部分的质量之和（不包括能量回收部分）占新产品质量的百分比。

[来源：GB/T 20861—2007，2.15]

## 4 评价原则

### 4.1 客观性

评价过程客观真实，确保被评价方和第三方提供真实的数据和信息，如实反映被评价产品可持续性情况。

### 4.2 公正性

评价主体承担相应的责任和义务，以无偏见的方式实施评价活动，评价过程和结果不受与评价结果有利益关系的任何组织或个人的影响。

### 4.3 科学性

评价指标应尽可能包括能够表征鞋类产品可持续性的主要因素，评价结果建立在科学的数据分析基础上。

### 4.4 可操作性

相关评价指标和信息便于采集或获得，评价方法切实可行。

## 5 评价体系

鞋类产品的可持续性产品评价体系包括基本要求与评价指标要求两部分。基本要求为产品参与评价的基本条件，不参与评级。评价指标由一级指标和二级指标构成，一级指标包括可持续性材料要求、可持续性生产工艺要求、可持续性包装要求、产品可回收利用要求、其他要求四个方面。每个一级指标由若干二级指标组成。

评价指标要求分为必选要求和可选要求，必选要求为要求产品应达到的基础性要求，必选要求不达标不应评价为可持续性产品，可选要求为希望产品努力达到的提高性要求，具有先进性。

## 6 评价要求

### 6.1 基本要求

6.1.1 近三年，企业及原材料供应商无环境、安全、质量重大事故。

6.1.2 企业无不良信誉记录。

6.1.3 企业应按照 GB/T 19001、GB/T 24001 和 GB/T 45001 建立并运行质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系。

6.1.4 企业将可持续发展理念纳入发展战略规划，明确管理目标、计划和措施。

6.1.5 产品质量应符合标注的执行标准及对应的强制性国家标准要求。

6.1.6 产品在近一年的产品质量监督抽查中无不合格情况。

## 6.2 评价指标要求

### 6.2.1 可持续性材料要求

#### 6.2.1.1 必选要求

可持续性材料应满足以下要求：

- 鞋类产品使用的原材料应符合标注的执行标准及相应的强制性国家标准要求；
- 鞋类产品应至少使用以下任一种材料，且该材料在产品上的面积或重量占比不低于30%。
  - 鞋类产品使用含天然纤维（棉、麻、丝、毛）的材料，其天然纤维含量不小于30%；
  - 鞋类产品使用含再生（纤维素/蛋白质）纤维的材料，纤维含量应不小于10%；
  - 鞋类产品使用含生物基的材料，其生物基含量不小于5%或生物基纤维的生物基含量不小于30%且生物基纤维占比不小于10%；
  - 鞋类产品使用可生物降解材料，绝对生物降解率不低于60%或可降解纤维的绝对生物降解率不低于60%且可降解纤维占比不低于10%；
  - 鞋类产品使用的原材料获得了相关绿色产品或生态产品或有机产品认证，如oeko-tex、GOTS、OCS、bluesign、可持续棉花、国棉等；
  - 鞋类产品使用回收/再生的材料含量不低于5%或通过RCS认证；
  - 鞋类产品使用回收/再生的材料含量不低于20%或通过GRS认证；
  - 鞋类产品使用水性合成革材料；
  - 鞋类产品使用无铬鞣皮革材料；
  - 鞋类产品使用的皮革获得LWG认证；
  - 鞋类产品使用了零碳材料。

#### 6.2.1.2 可选要求

可持续性材料满足以下要求：

- 鞋类产品使用的原材料的执行标准优于相应的国家标准和强制性标准要求；
- 鞋类产品使用的原材料选择获评“绿色工厂”的企业。

### 6.2.2 可持续性生产工艺要求

#### 6.2.2.1 必选要求

可持续性生产工艺应满足以下要求：

- 不应使用《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》等文件中已明令禁止使用的设备设施。

#### 6.2.2.2 可选要求

可持续性生产工艺满足以下要求：

- 采用效率高、能耗低、碳排放低、水耗低、物耗低的生产设备及生产工艺，新购入的生产设备符合产业准入要求；
- 染整工艺采用无水染色、植物染色、原液着色等清洁化染色工艺；
- 后整工艺采用无氟防水、生物基防泼水、甲壳素抗菌、水性涂层等清洁化后整工艺；
- 鞋底发泡工艺采用物理发泡；
- E-TPU、ZF-TPU 使用蒸汽模压工艺加工成鞋底；
- 印花采用无水升华印花工艺。

### 6.2.3 可持续性包装要求

#### 6.2.3.1 必选要求

可持续性包装应满足以下要求：

- 包装材料的选取，应注意包装废弃物对环境的影响，包装材料中铅、镉、汞和六价铬的总含量应满足 GB/T 16716.1 的相关要求；
- 包装材料的选取，应本着节约、节俭的原则，尽可能使用常用的、经济的包装材料；
- 在满足正常的包装功能需求前提下，包装尺寸应与内装鞋类产品的质量和规格相适应，尽可能简化结构，减少包装层数和包装空隙率，减少包装材料的用量。

#### 6.2.3.2 可选要求

可持续性包装满足以下要求：

- 包装材料使用可循环再生或可降解或可回收利用的材料；
- 包装材料（塑料、纸质）可再生利用率不低于 50%；
- 塑料包装材料的绝对生物降解率不低于 60%；
- 纸质包装材料获得森林认证，如 FSC、PEFC、CFCC；
- 包装采用单一材质，或采用便于材质分离的包装材料，便于分类回收。

#### 6.2.4 产品可回收利用要求

##### 6.2.4.1 必选要求

产品可回收利用应满足以下要求：

- 企业关注生产和消费后废弃物的资源再利用情况；
- 企业应建立产品可回收管理体系，制定相应回收利用技术规范。

##### 6.2.4.2 可选要求

产品可回收利用满足以下要求：

- 产品可再生利用率不小于 50%；
- 企业按照 GB/T 20862 的要求计算产品的可回收利用率，并利用计算结果对产品的可回收利用率进行改善。

##### 6.2.5 其他要求

###### 6.2.5.1 必选要求

其他必选要求应满足以下要求：

- 企业应从物料环保、污染预防、清洁生产、节能减排等方面对供应商进行选择和管理，构建绿色供应链。

###### 6.2.5.2 可选要求

其他可选要求满足以下要求：

- 按照相关标准要求，对鞋类产品开展绿色产品评价；
- 采用适用的标准或规范对产品进行碳足迹核算或核查，利用核算或核查结果对产品的碳足迹进行改善。

## 7 评价方法

7.1 鞋类可持续性产品评价可由第一方（企业自我评价）、第二方（相关方，如采购方、供应方）或第三方组织实施。第一方评价可用于企业改进或企业自我声明。当评价结果用于对外宣告时，评价工作应至少符合以下 1 项要求：

- a) 评价方为具备相应能力的第三方组织；
- b) 评价方为第一方或第二方的，评价过程应通过具备相应能力的第三方组织的审核。

实施评价方可通过查验报告文件、人员座谈、实地调查等形式收集评价证明材料。鞋类可持续性产品评价指标证明材料索引见附录 A。

7.2 鞋类可持续性产品评价见表 1。产品符合对应等级的要求可宣传为符合 T/CNLIC XXXX—XXXX 的 X 星级可持续性产品。



表 1 鞋类可持续性产品评价等级划分表

项目符合情况	等级
必选要求全部满足	★（一星级）
必选要求全部满足 可选要求三分之一或以上满足	★★（二星级）
必选要求全部满足 可选要求三分之二或以上满足	★★★（三星级）

## 附录 A (资料性)

### 鞋类可持续性产品评价指标证明材料索引

#### A.1 基本要求证明材料索引

基本要求证明材料索引见表A.1。

表 A.1 基本要求证明材料索引表

基本要求	是否符合	证明材料索引
近三年，企业及原材料供应商无环境、安全、质量重大事故		无环境、安全、质量重大事故的声明
企业无不良信誉记录		国家公共信用信息中心等查询结果
企业应按照GB/T 19001、GB/T 24001和GB/T 45001建立并运行质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系		管理体系相关文件
企业将可持续发展理念纳入发展战略规划，明确管理目标、计划和措施		可持续发展建设规划方案
产品质量应符合标注的执行标准及对应的强制性国家标准要求		产品质量信息及标准符合情况
产品在近一年的产品质量监督抽查中无不合格情况		市场监管部门等查询结果

#### A.2 评价指标要求证明材料索引

评价指标要求证明材料索引见表A.2。

表 A.2 评价指标要求证明材料索引表

一级指标	要求类型	评价要求	是否符合	证明材料索引
可持续性原材料要求	必选	鞋类产品使用的原材料应符合标注的执行标准及相应的强制性国家标准要求		产品质量信息及标准符合情况
		鞋类产品应至少使用以下任一种材料，且该材料在产品上的面积或重量占比不低于30%。		原材料的使用清单； 原材料采购清单； 相关材料使用量的占比证明材料
	可选	鞋类产品使用的原材料的执行标准优于相应的国家标准和强制性标准要求		产品质量信息及标准符合情况
		鞋类产品使用的原材料选择获评“绿色工厂”的企业		原材料的使用清单； 原材料采购清单； 供应商标准符合性证明材料
可持续性生产工艺要求	必选	不应使用《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》等文件中已明令禁止使用的设备设施		设施设备采购清单
		采用效率高、能耗低、碳排放低、水耗低、物耗低的生产设备及生产工艺，新购入的生产设备符合产业准入要求		采用的先进工艺技术说明及相关证明材料
	可选	染整工艺采用无水染色、植物染色、原液着色等清洁化染色工艺		染整工艺技术信息说明
		后整工艺采用无氟防水、生物基防泼水、甲壳素抗菌、水性涂层等清洁化后整工艺		后整工艺技术信息说明
		鞋底发泡工艺采用物理发泡		鞋底发泡工艺技术信息说明
		E-TPU、ZF-TPU使用蒸汽模压工艺加工成鞋底		TPU定型工艺技术信息说明
		印花工艺采用无水升华印花		印花工艺技术信息说明

表A.2（续）

一级指标	要求类型	评价要求	是否符合	证明材料索引
可持续性包装要求	必选	包装材料的选取，应注意包装废弃物对环境的影响，包装材料中铅、镉、汞和六价格的总含量应满足GB/T 16716.1的相关要求		产品包装信息； 包装材料化学限量物质检测报告等证明材料
		包装材料的选取，应本着节约、节俭的原则，尽可能使用常用的、经济的包装材料		产品包装信息
		在满足正常的包装功能需求前提下，包装尺寸应与内装鞋类产品质量和规格相适应，尽可能简化结构，减少包装层数和包装空隙率，减少包装材料的用量		产品包装信息； 包装尺寸设计的说明；
	可选	包装材料使用可循环再生或可降解或可回收利用的材料		产品包装信息
		包装材料（塑料、纸质）可再生利用率不低于50%		产品包装信息； 包装材料可再生利用率的数据
		塑料包装材料的绝对生物降解率不低于60%		产品包装信息； 塑料包装材料绝对生物降解率的数据
		纸质包装材料获得森林认证，如FSC、PEFC、CFCC		产品包装信息； 认证证书等证明材料
	包装采用单一材质，或采用便于材质分离的包装材料，便于分类回收		产品包装信息	
产品回收利用要求	必选	企业关注生产和消费后废弃物的资源再利用情况		说明材料
		企业应建立产品可回收管理体系，制定相应回收利用技术规范		可回收管理体系文件
	可选	按照GB/T 20862的要求计算产品的可回收利用率，并利用计算结果对产品的可回收利用率进行改善		可回收利用率计算方法； 基于可回收利用率计算结果的产品改进方案
	可选	产品可再生利用率不小于50%		可再生利用率计算方法
其他要求	必选	企业应从物料环保、污染预防、清洁生产、节能减排等方面对供应商进行选择和管理，构建绿色供应链		供应商管理文件、过程文件及记录； 供应商名录
	可选	按照相关标准要求，对鞋类产品开展绿色产品评价		绿色产品证书
	可选	采用适用的标准或规范对产品进行碳足迹核算或核查，利用核算或核查结果对产品的碳足迹进行改善		碳足迹核算或核查报告； 碳足迹改善情况说明

参 考 文 献

- [1]GB/T 20861—2007 废弃产品回收利用术语
  - [2]GB/T 33719—2017 标准中融入可持续性的指南
  - [3]GB/T 41010—2021 生物降解塑料与制品降解性能及标识要求
-